

**VP trend s.r.o., Lidická 1013, 272 03 Kladno 3**

tel.: +420 312 242 010, fax: +420 312 242 880

e-mail: [vptrend@vptrend.cz](mailto:vptrend@vptrend.cz)

internet: <http://www.vptrend.cz>

# Dveřní výplně

Technicko-obchodní informace

Záruční podmínky

Certifikáty

Reklamační řád

**Platnost od 01.11.2017**



**VP trend s.r.o., Lidická 1013, 272 03 Kladno 3**

tel.: +420 312 242 010, fax: +420 312 242 880

e-mail: [vptrend@vptrend.cz](mailto:vptrend@vptrend.cz)

internet: <http://www.vptrend.cz>

# **Dveřní výplně**

**plastové (ABS), hliníko-plastové, HPL**

**Platnost od 01.11.2017**

## **I. Technická informace**

### **1. Základní popis výrobků**

#### **a) Klasické dveřní výplně**

Jedná se o modely s tvarovaným (vakuově tvářeným) povrchem, zahrnující modely Achát (AC) až Vuznice (VU) včetně výplní lamelových a panelů. Výplně jsou vyráběny jako vsazované. Charakter a rozsah prosklení je - s výjimkou lamelových výplní a panelů – u všech typů volitelný.

Vnitřní i vnější pohledová strana výplní je zhotovena výhradně z plastu, tj. pro jejich výrobu je použit materiál ABS o tloušťce 2 mm, jehož svrchní vrstvou je buď akrylát (PMMA), nebo dekorativní fólie. Jedná se o materiál vysoce odolný vůči vnějším mechanickým a atmosférickým vlivům a barevně (UV) stabilní.

#### **b) Dveřní výplně moderního charakteru s hladkým (netvarovaným) povrchem**

**Modely výplní K00 až K43 a K00-Z1 až K00-Z6** jsou vyráběny jako vsazované, nebo jednostranně překryvné. Charakter prosklení – jedná-li se o prosklený model - je volitelný.

U vsazovaného provedení je vnitřní i vnější pohledová strana výplní vyrobena buď z hladkého netvarovaného plastu (ABS) o tloušťce 2 mm, nebo z foliovaného materiálu HPL (vysokotlaký laminát), rovněž o tloušťce 2 mm jehož svrchní vrstvou je buď akrylát (PMMA), nebo dekorativní fólie.

U jednostranně překryvného provedení je vnější (překryvná) pohledová strana výplní vyrobena z hliníku o tloušťce 2 mm. Povrchově je vnější hliníkový plech upraven buď práškovým lakováním, nebo je potažen dekorativní fólií, popř. může být upraven eloxováním, nebo speciálním lakováním. Vnitřní (nepřekryvná) pohledová strana výplně je vyrobena z plastu (ABS) o tloušťce 2 mm, jehož svrchní vrstvou je buď akrylát (PMMA), nebo dekorativní fólie.

V kombinaci s materiálem ABS může být na vnější straně použita některá z variant povrchu „beton“ dle nabídky v katalogu. Materiál je vždy aplikován na hliníkové základní desce. Celková tloušťka svrchní desky včetně materiálu „beton“ činí ca 3,5 mm.

Modely výplní K00-Z1 až K00-Z6 mají ve svém základním provedení automaticky zahrnuty ozdobné pásky z Alunoxu o šířce 15 mm a tloušťce 1,0 mm na své vnější straně. Tyto a některé další modely výplní mohou být ozdobnými páskami ještě dále doplněny.

Prosklené modely mohou být kolem skel doplněny ozdobnými plastovými rámečky o síle 2 mm v šedostříbrné metalické barvě, nebo v bílých barvách a (dřevo)dekorech ze standardní nabídky. Rovněž mohou být doplněny ozdobnými rámečky z materiálu Alunox o síle 1,0 mm (AX-rámečky). Povrch těchto rámečků je upraven do podoby broušené nerezové oceli.

Ozdobné rámečky z Alunoxu jsou podmínkou pro instalaci jednoho z doplňků – ozdobných mřížek.

**Modely výplní K101 až K112** jsou vyráběny jako vsazované, nebo jednostranně překryvné (jednostranně překrývající rám dveřního křídla). Charakter prosklení – jedná-li se o prosklený model - je volitelný.

Vnější pohledovou stranu výplní – bez ohledu na to, zda se jedná o vsazované, nebo překryvné provedení – tvoří hliník. Tloušťka hliníku pro vsazované provedení činí 1,5 mm, pro překryvné provedení 2 mm. Povrchově je hliníkový plech upraven buď práškovým lakováním, nebo je potažen dekorativní fólií, popř. může být upraven eloxováním, nebo speciálním lakováním. Vnitřní pohledovou stranu výplní tvoří vždy hladký netvarovaný plast (ABS) o tloušťce 2,0 mm, jehož vnější vrstvou je buď akrylát (PMMA), nebo dekorativní fólie.

Modely výplní K101 až K112 mají barevně kombinovatelný povrch vnější strany (2 různé RAL-barvy, nebo dekory), v závislosti na typu výplně se dvěma, nebo třemi barevnými poli. Součástí povrchu výplní jsou ozdobné pásky z Alunoxu o šířce 40 mm a tloušťce 1,0 mm.

**Poznámka:** Veškeré výše uvedené dveřní výplně mohou být rovněž vyrobeny v provedení se zvýšeným hlukovým útlumem 35 dB (viz odst. 2).

## **2. Konstrukce jádra výplní**

**V základním provedení** je jádro výplně vyrobeno z 20 mm vrstvy extrudovaného polystyrenu (XPS), tj. materiálu, který je lehký, nepodléhá vlivům stárnutí a zajišťuje výplním vysokou izolační schopnost.

**Vyztužené provedení**, tj. zvýšení mechanické odolnosti, je u plastových (ABS) dveřních výplní řešeno částečným nahrazením izolační vrstvy XPS deskou z tvrzené polyuretanové směsi (TPR) o síle 10 mm. Tato konstrukce je povinná pro plastové (ABS) dveřní výplně s (dřevo)dekorovým povrchem. Rovněž je povinná pro modely K101 až K112, je-li požadován částečný, nebo úplný dekorový, tj. foliovaný, povrch.

**Zesílené provedení**, dosažené zvyšováním izolační vrstvy XPS, zajišťuje zlepšení hodnoty součinitele prostupu tepla (viz též odstavec I.4).

**Pro extrémně namáhané dveře** (restaurace, kanceláře aj. veřejné budovy) je především určena **výplň s jádrem z 20 mm silné desky z tvrzené polyuretanové směsi (TPR)**. Na toto provedení výplní se však z důvodu vyšší hodnoty součinitele prostupu tepla nevztahují platné certifikáty firmy VP trend s. r. o. na plastové dveřní výplně a má některé speciální vlastnosti i odlišnosti od standardního provedení – viz odstavec I.4 a zvláštní odstavec v kapitole V.

**Pro zvýšené odstínění venkovního hluku je určeno provedení se zvukovým útlumem 35 dB**, ověřené Centrem stavebního inženýrství a.s., **protokol o zkoušce č. 17/430/A009**. Toto provedení se standardně vyrábí pouze v celkové tloušťce výplně 34 mm a u prosklených výplní je pro dosažení dostatečného zvukového útlumu použito namísto trojskla speciální dvojsklo. Dodávka dveřních výplní se zvukovým útlumem 35 dB o tloušťce vyšší, než 34 mm je možná pouze po dohodě.

## **3) Zasklení výplní**

Veškerá dvojskla i trojskla jsou vyrobena s použitím distančních rámečků Superspacer a Swisspacer, výjimku tvoří vitráže a pískovaná skla s dekorem, kde z technologických důvodů může být použit klasický hliníkový distanční rámeček.

Na zasklení výplní je v základním provedení používáno izolační dvojsklo o složení 4 – 12 – 4, pro zesílená provedení je od tloušťky jádra 30 mm resp. od celkové tloušťky výplně 34 mm používáno trojsklo.

**Standardními skly** jsou crepi čiré, činčila čirá, delta čirá, krizet čirý, kůra čirá, marteale čiré a dále také hladké čiré sklo – nízkoemisivní (pokovený) float.

**Kromě výše uvedených standardních ornamentních skel** lze na zasklení použít též planibely, stopsoly classic, stopsoly supersilver, bamboo čiré, altdeutsch, mastercarre, masterpoint, matelux a popř. další skla dle dohody a možností trhu. Rovněž lze použít bezpečnostní vrstvené sklo, tzv. “connex“, popř. nízkoemisivní (pokovený) connex.

**Dvojskla** jsou konstruována tak, že ornament skla je vždy orientován svisle a otočen dovnitř, tj. hladká strana je vně dvojskla. Skla s pokovenou (měkkou) vrstvou jsou orientována touto vrstvou dovnitř dvojskla. Umístění reflexních skel je z důvodu zachování zrcadlicího efektu doporučováno na vnitřní stranu dvojskla. Dvojskla jsou vždy plněna argonem.

**Trojskla** jsou v základním provedení konstruována tak, že na vnější straně je umístěno nízkoemisivní čiré sklo, uprostřed čiré ornamentní sklo, nebo float a na vnitřní straně opět nízkoemisivní čiré sklo.

Kromě těchto skel dále může být umístěno na vnější straně trojskla některé z reflexních skel (stopsolů), nebo absorpčních skel (planibely mimo planibelu čirého), přípustný je i pokovený connex. Prostřední sklo může být také satinato, nebo connex. Pro vnitřní sklo trojskla je též přípustný pokovený connex. Trojskla jsou vždy plněna argonem. Skla s nízkoemisivní (pokovenou) vrstvou jsou orientována touto vrstvou dovnitř trojskla.

**Uvnitř dvojskel** mohou být uloženy meziskelní příčky a mříže, popř. mohou být dvojskla vyrobena v provedení s vitráží, s pískovaným sklem, s pískovaným sklem s dekorem, se spékaným sklem, nebo s vypouklým sklem.

**Vitráže a pískovaná skla s dekorem** jsou uloženy uvnitř izolačních dvojskel (trojskel), **pískovaná skla a spékaná skla** tvoří součást izolačních dvojskel (trojskel).

**Vypouklá skla** jsou zpravidla zhotovena jako kombinace vnějšího vypouklého skla (float, planibel šedý, zelený, bronz) a vnitřního rovného skla ze standardní nabídky, popř. z dalších skel dle nabídky výrobce resp. požadavku zákazníka.

**Do výplní vybavených izolačním trojsklem** lze meziskelní příčky a mříže instalovat pouze po dohodě.

**Prosklené verze výplní se zvukovým útlumem 35 dB** jsou osazovány speciálním dvojsklem (vnější sklo = float 8 mm).

#### **Konstrukce vitráží, pískovaných skel, pískovaných skel s dekorem a spékaných skel**

Všechny vitráže jsou vyrobeny buď klasickou metodou do olova, nebo tiffány metodou, kde spojení skel je provedeno směsí olova a cínu za pomoci měděných fólií.

Obdobně i pískovaná skla jsou vyrobena tradiční metodou, tedy nejedná se o fóliové napodobeniny.

Pískovaná skla s dekorem jsou spojením jemně pískovaných ploch skel s různými typy fazet, vybrušovanými a spékanými dekorativními skly.

U spékaných skel (technologie tzv. fusingu) je ornament tvořen zatavenými skly různých barev a různé pohledové charakteristiky.

Vitráže, spékaná skla a některá pískovaná skla s dekorem obsahují ručně vyráběné skleněné prvky a proto se **v jejich struktuře mohou objevit drobné barevné odchylky, nepravidelnosti, nebo bubliny**. Tyto jevy však nejsou na závadu, ale jsou **běžnou a nevyhnutelnou součástí unikátní vzhledové charakteristiky výrobku**.

## **4. Ostatní technické údaje**

### **a) Společné údaje**

Minimální a maximální výška a šířka je uvedena u technických vyobrazení jednotlivých výplní.

Pro povrch „beton“ u ABS-výplní série K platí oproti technickým vyobrazením omezení na 2150 mm.

Maximální rozměr venkovní hliníkové desky u překryvného provedení s (dřevo)dekorovou fólií činí 1130x 2400 mm, u „betonu“ 1000x2150 mm a u ostatních povrchových úprav 1200x2400 mm.

U plastových a HPL-výplní si výrobce si vyhrazuje rozměrovou toleranci +/- 3 mm

### **Poznámka k minimálním rozměrům výplní série K**

V případě, že vznikne potřeba použít výplně série K pro menší - rozumí se především nižší - dveře resp. rámy dveřních křídel, **je možno u většiny z nich poměrově upravit základní velikost výřezů pro skla a tím i skel** a umožnit tak snížení minimální výšky i šířky výplní beze změny jejich vzhledu. Tato možnost je automaticky zabudována do objednáčích softwaru firmy VP trend a v technickém katalogu je znázorněna a popsána jakožto dvojí možný minimální rozměr – bez zmenšení výřezů a po jejich zmenšení.

### **Standardně vyráběné tloušťky výplní (měřeno po jejich obvodu, tolerance +/- 0,5mm):**

24 mm (základní provedení), 28 mm, 29 mm, 32 mm, 34 mm, 36 mm, 39 mm, 44 mm, 49 mm, 54 mm, 59 mm a 64 mm, dále po dohodě.

### **Prostup tepla sendvičových desek plastových (ABS), hliníko-plastových a HPL-výplní**

---

Celková tloušťka výplně	Hodnota $U_p$ výplně	
	bez výztuže	s výztuží TPR 10 mm
24 mm	1,3 W/(m <sup>2</sup> .K)	1,8 W/(m <sup>2</sup> .K)
28 mm	1,0 W/(m <sup>2</sup> .K)	1,3 W/(m <sup>2</sup> .K)
29 mm	1,0 W/(m <sup>2</sup> .K)	1,2 W/(m <sup>2</sup> .K)

---

32 mm	0,9 W/(m <sup>2</sup> .K)	1,1 W/(m <sup>2</sup> .K)
34 mm	0,9 W/(m <sup>2</sup> .K)	1,0 W/(m <sup>2</sup> .K)
36 mm	0,8 W/(m <sup>2</sup> .K)	1,0 W/(m <sup>2</sup> .K)
39 mm	0,7 W/(m <sup>2</sup> .K)	0,9 W/(m <sup>2</sup> .K)
44 mm	0,6 W/(m <sup>2</sup> .K)	0,8 W/(m <sup>2</sup> .K)
49 mm	0,6 W/(m <sup>2</sup> .K)	0,8 W/(m <sup>2</sup> .K)
54 mm	0,6 W/(m <sup>2</sup> .K)	0,7 W/(m <sup>2</sup> .K)
59 mm	0,5 W/(m <sup>2</sup> .K)	0,7 W/(m <sup>2</sup> .K)
64 mm	0,5 W/(m <sup>2</sup> .K)	0,6 W/(m <sup>2</sup> .K)

### Výplně s jádrem TPR 20 mm

Součinitel prostupu tepla desky z tvrzeného polyuretanového recyklátu (TPR) o síle 20 mm dle Protokolu o zkoušce č. A-55/2006 (vydala Zkušebna skla a stavebních výrobků IKATES s.r.o. dne 01.04.2006):  $U = 2,4 \text{ W}/(\text{m}^2.\text{K})$

### **b) Plastové (ABS) výplně**

#### Výplně v základním provedení s jádrem XPS 20 mm

Název vlastnosti	Hodnota deklarovaná výrobcem	Hodnota zjištěná a doložená zkušebním protokolem
Pevnost v ohybu dle ČSN EN ISO 178, působení síly kolmo na povrch vzorku	min. 3,40 MPa	průměrná hodnota 4,23 MPa
Pevnost v ohybu dle ČSN EN ISO 178, působení síly rovnoběžně s povrchem vzorku	min. 3,40 MPa	průměrná hodnota 4,20 MPa
Rázová houževnatost metodou Charpy dle ČSN EN ISO 179-1	min. 16,0 Kj/m <sup>2</sup>	průměrná hodnota 20,40 Kj/m <sup>2</sup>
Laboratorní neprůzvučnost $R_w$ dle ČSN EN ISO 140-3 a ČSN EN ISO 717-1	min. 24 dB	26 dB
Součinitel prostupu tepla sendvičové desky $U_p$ podle ČSN 730540-4	max. 1,3 W/(m <sup>2</sup> .K)	1,30 W/(m <sup>2</sup> .K)

#### Výplně v základním provedení s výztuhou TPR 10 mm

Název vlastnosti	Hodnota deklarovaná výrobcem	Hodnota zjištěná a doložená zkušebním protokolem
Pevnost v ohybu dle ČSN EN ISO 178, působení síly kolmo na povrch vzorku	min. 7,00 MPa	průměrná hodnota 7,40 MPa
Pevnost v ohybu dle ČSN EN ISO 178, působení síly rovnoběžně s povrchem vzorku	min. 9,00 MPa	průměrná hodnota 9,80 MPa

Rázová houževnatost metodou Charpy dle ČSN EN ISO 179-1	min. 19,0 Kj/m <sup>2</sup>	průměrná hodnota 20,8 Kj/m <sup>2</sup>
Laboratorní neprůzvučnost R <sub>w</sub> dle ČSN EN ISO 140-3 a ČSN EN ISO 717-1	min. 29 dB	33 dB
Součinitel prostupu tepla sendvičové desky Up podle ČSN 730540-4	max. 1,8 W/(m <sup>2</sup> .K)	1,71 W/(m <sup>2</sup> .K)

### **c) Hliníko-plastové výplně**

Vzhledem k vlastnostem hliníku jsou veškeré zásadní měřené a měřitelné technické parametry této konstrukce dveřních výplní srovnatelné, nebo lepší, než u plastových resp. HPL-výplní.

#### **Poznámka k dvojbarevnému provedení hliníko-plastových výplní:**

U výplní s třemi barevnými poli je šířka výplně upravována na konečný rozměr na úkor postranních barevných polí. Šířka středního barevného pole zůstává během úprav beze změny. U výplní se dvěma barevnými poli je šířka výplně upravována na konečný rozměr v poměru polí 60:40.

### **d) HPL- výplně**

#### **Výplně v základním provedení s jádrem XPS 20 mm**

Název vlastnosti	Hodnota deklarovaná výrobcem	Hodnota zjištěná a doložená zkušebním protokolem
Pevnost v ohybu dle ČSN EN ISO 178, působení síly kolmo na povrch vzorku	min. 5,00 MPa	průměrná hodnota 7,71 MPa
Pevnost v ohybu dle ČSN EN ISO 178, působení síly rovnoběžně s povrchem vzorku	min. 14,5 MPa	průměrná hodnota 16,80 MPa
Rázová houževnatost metodou Charpy dle ČSN EN ISO 179-1	min. 11,0 Kj/m <sup>2</sup>	průměrná hodnota 13,10 Kj/m <sup>2</sup>
Součinitel prostupu tepla sendvičové desky Up podle ČSN 730540-4	max. 1,3 W/(m <sup>2</sup> .K)	1,20 W/(m <sup>2</sup> .K)

### **e) Výplně se zvýšeným zvukovým útlumem**

Z hlediska pevnosti a houževnatosti je jejich hodnota vyšší, nežli plastových dveřních výplní s výztuhou TPR 10 mm.

## **5. Barvy**

#### **Plastové (ABS) výplně jsou vyráběny ve třech odstínech bílé barvy:**

- bílá německá (vhodná pro profily v odstínech RAL 9010 – 9016), matový, nebo lesklý povrch
- bílá RAL 9001, lesklý povrch
- bílá RAL 9003, matový, nebo lesklý povrch

Matový, nebo lesklý povrch bílých barev nemá vliv na termín dodání, nebo na výši ceny.



**Pro dveřní výplně z HPL** resp. pro jejich bílé strany u jednostranného (dřevo)dekorového provedení jsou k dispozici stejné bílé barvy, jako pro plastové (ABS) dveřní výplně.

**Mimo shora uvedených bílých barev jsou ve standardně k dispozici tyto (dřevo)dekory:**

Klasické ABS-výplně (vakuově tvářené)

Anthrazit Grau (Renolit 701605-167)  
Anthrazit grau glatt (Renolit 701605-083)  
Basaltgrau (Renolit 701205-167)  
Bergkiefer (Renolit 3069.041-167)  
Black Cherry (Renolit 3202.001-167)  
Creme-Weiß (Renolit 137905-167)  
Douglasie (Renolit 3152.009-167)  
Dunkelgrün (Renolit 612505-167)  
Dunkelrot (Renolit 308105-167)  
Eiche natur (Renolit 3149.008-167)  
Eiche hell (Renolit 2052.090-167)  
Eiche dunkel (Renolit 2052.089-167)  
Eiche gold (Renolit 2178.001-167)  
Grau (Renolit 715505-167)  
Cherry amaretto (Hornschuch F 439-3043)  
Lichtgrau (Renolit 725105-167)  
Macoré (Renolit 3162.002-167)  
Mahagoni (Renolit 2097.013-167)  
Mahagoni Sapeli (Renolit 2065.021-167)  
Moosgrün (Renolit 600505-167)  
Nevada (Renolit 2167.010-167)  
Noce Sor. Balsamico (Hornschuch F 439-3042)  
Noce Sorrento Natur (Hornschuch F 439-3041)  
Nussbaum (Renolit 2178.007-167)  
Schokobraun (Renolit 887505-167)  
Schwarzbraun (Renolit 851805-167)  
Stahlblau (Renolit 515005-167)  
Weinrot (Renolit 300505-167)

Moderní výplně (série K) v ABS, nebo HPL

Anthrazit Grau (Renolit 701605-167)  
Anthrazit grau glatt (Renolit 701605-083)  
Basaltgrau (Renolit 701205-167)  
Bergkiefer (Renolit 3069.041-167)  
Black Cherry (Renolit 3202.001-167)  
Creme-Weiß (Renolit 137905-167)  
Douglasie (Renolit 3152.009-167)  
Dunkelgrün (Renolit 612505-167)  
Dunkelrot (Renolit 308105-167)  
Eiche natur (Renolit 3149.008-167)  
Eiche hell (Renolit 2052.090-167)  
Eiche dunkel (Renolit 2052.089-167)  
Eiche gold (Renolit 2178.001-167)  
Grau (Renolit 715505-167)  
Cherry amaretto (Hornschuch F 439-3043)  
Lichtgrau (Renolit 725105-167)  
Macoré (Renolit 3162.002-167)  
Mahagoni (Renolit 2097.013-167)  
Mahagoni Sapeli (Renolit 2065.021-167)  
Mooreiche (Renolit 3167.004-167)  
Moosgrün (Renolit 600505-167)  
Nevada (Renolit 2167.010-167) \*  
Noce Sor. Balsamico (Horn. F439-3042)  
Noce Sorrento Natur (Horn. F439-3041)  
Nussbaum (Renolit 2178.007-167)  
Oregon (Renolit 1192.001-167)  
Schokobraun (Renolit 887505-167)  
Schwarzbraun (Renolit 851805-167)  
Stahlblau (Renolit 515005-167)  
Weinrot (Renolit 300505-167)  
Winchester (Renolit 49240-167)

-----  
\* pouze pro moderní výplně série K v plastu (ABS)

**POZNÁMKA** – standardní sortiment (dřevo)dekorů se v průběhu času dle aktuální situace na trhu může měnit. S případnými změnami či úpravami budou zákazníci seznamováni formou písemných zákaznických informací a rovněž na firemních internetových stránkách.

**Další dřevodekory a dekory** je možno dodat po vzájemné dohodě za příplatek

**Pro hliníko-plastové dveřní výplně** je k dispozici stejný sortiment dřevodekorů a dekorů, jako pro moderní výplně série K. Jejich vnější (hliníková) strana může být dále povrchově upravena práškovým lakováním, popř. eloxováním. Výplně jsou vyráběny ve všech barevných odstínech RAL, obvyklých na evropském trhu včetně běžně dostupných strukturovaných a metalických barev. Tam, kde to charakter barvy umožňuje, je standardem povrchu výplně vysoký lesk. Nestandardní barevné odstíny lze vyrobit po dohodě. Ze skupiny metalických, strukturálních a speciálních barev jsou

nejfrekventovanější odstíny drženy skladem a jejich cena je oproti ostatním barvám téže skupiny zvýhodněna. Jedná se o:

Tiger 068/70190 RAL 7016 Anthrazitgrau, Feinstruktur  
Tiger 029/90146 RAL 9006 Weissaluminium, Feinstruktur  
Tiger 068/90054 RAL 9007 Graualuminium, Feinstruktur  
Tiger 068/10079 RAL 9016 Feinstruktur  
Tiger 029/7322 RAL 7012 Basaltgrau Feinstruktur

**POZNÁMKA** – rovněž zde platí, že v průběhu času dle aktuální situace na trhu se jejich sortiment může měnit. S případnými změnami či úpravami budou zákazníci seznamováni formou písemných zákaznických informací a rovněž na firemních internetových stránkách.

## **II. Certifikáty, záruky**

Dveřní výplně, vyráběné firmou VP trend s.r.o., jsou certifikovány Výzkumným ústavem pozemních staveb – Certifikační společností s. r. o., certifikáty číslo **3013V-16-0535**, číslo **3013V-16-0537** a číslo **3013V-16-0538**.

Na hliníko-plastové dveřní výplně, vyráběné firmou VP trend s. r. o., **se vztahuje certifikát 3013V-16-0535** a to na základě ustanovení o platnosti certifikátu při použití výrobních materiálů se stejnými, nebo lepšími vlastnostmi, než jaké byly součástí původně certifikovaného výrobku.

**Záruční lhůta pro plastové (ABS) dveřní výplně** firmy VP trend s.r.o. je – počínaje výplněmi, dodanými po 30.04.2011 - **84 měsíců od data instalace výplně**, nejdéle však 86 měsíců od data jejich prodeje firmou VP trend.

**Záruční lhůta pro hliníko-plastové a HPL dveřní výplně** firmy VP trend s.r.o. je 60 měsíců od data instalace výplně, nejdéle však 62 měsíců od data jejich prodeje firmou VP trend.

**Záruční lhůta pro doplňky dveřních výplní** (klepadla, vhozy, ...) je 24 měsíců od data instalace výplně jimi osazené, nejdéle však 26 měsíců od data jejich prodeje firmou VP trend.

**Záruky lze uplatnit** pouze při dodržení zásad, které jsou uvedeny v “Záručních podmínkách“ firmy VP trend s. r. o. a dle “Reklamačního řádu“ firmy VP trend s. r. o.

## **III. Služby poskytované zákazníkům**

- na požádání zajišťuje výrobce dopravu výplní odběrateli, **v případě hotovostní resp. dobírkové platby účtuje dopravce manipulační poplatek Kč 100,- vč. DPH.**

**Pozor** – není-li dohodnuto jinak, první dvě dodávky jsou odběratelem hrazeny hotově!

- úpravu na požadovaný obvodový rozměr (tolerance +/- 3 mm) zajišťuje výrobce zdarma
- opravy a repase opravitelných poškozených výplní provádí výrobce za cenu materiálových a přepravních nákladů, tj. práci poskytuje zdarma - opravy a repase jsou prováděny výhradně ve výrobním závodě firmy VP trend
- zákazníci mají možnost zadat dle svého přání speciální druhy skel a meziskelních mřížek (obojí po dohodě, dle aktuálních možností trhu resp. technické proveditelnosti), a dále individuální vzory pískovaných skel, vitráží, písků s dekory a spěkaných skel.
- výrobce poskytuje bezplatnou konzultační činnost, na požádání bezplatné školení pracovníků odběratele

#### **IV. Dodací lhůty**

1) neprosklené výplně (mimo provedení s ozdobnými rámečky)	do 5 pracovních dnů
2) neprosklené výplně s ozdobnými rámečky a páskami	do 8 pracovních dnů
3) prosklené výplně mimo 4)	do 10 pracovních dnů
4) výplně s vitrážemi, pískovanými skly, pískovanými skly s dekorem, spékányými skly a vypouklými skly	do 17 pracovních dnů
5) hliníko-plastové výplně včetně dvojbarevných *	do 15 pracovních dnů

Dodací lhůtou se rozumí doba, do níž obdrží zákazník výplň na jím udanou adresu kdekoli v ČR. Dodací lhůta se počítá ode dne potvrzení přesné specifikace zakázky zákazníkem.

-----  
\* Platí pro běžně dostupné RAL-barvy, dále pro metalické, strukturální a speciální barvy ze skladového sortimentu a rovněž pro (dřevo)dekorové fólie dub zlatý (Renolit 2178.001), ořech (Renolit 2178.007), šedá antracit (Renolit 701605-167) a šedá antracit hladká (Renolit 701605-083). Pro ostatní (dřevo)dekory a RAL-barvy se dodací lhůta prodlužuje o 8 pracovních dnů.

#### **V. Poznámky a doporučení výrobce**

##### **Výplně s výztuhou TPR 10 mm**

Optimálně kombinují vlastnosti klasicky konstruovaných plastových výplní s jádrem z XPS a výplní s TPR jádrem. Vyznačují se zejména:

- velmi dobrou pevností, odolností a stabilitou
- odolností vůči horizontálnímu a vertikálnímu tlaku
- solidními tepelně-izolačními vlastnostmi
- odolností vůči vlhkosti a vůči kombinaci faktorů voda/mráz, hnilobám a plísním.

##### **Poznámka k nabídce stopsolů a planibelů:**

Stopsoly classic a planibely = stopsol bronz, stopsol šedý, stopsol zelený,  
planibel bronz, planibel modrý, planibel šedý a planibel zelený.  
Stopsoly supersilver ostatní = čirý, šedý a zelený.

**Pro většinu půlových formátů výplní** -mimo typů Azurit, Blanice, Dolomit, Dyje, Klabava, Labe, Olivín, Opál, Lužnice, Rotava, Stropnice, Trnava a Vuznice - nejsou vzhledem k omezené využitelné ploše jejich skel, nebo vzhledem k charakteru jejich designu, uvažovány meziskelní mřížky. Případný požadavek na jejich zhotovení je třeba individuálně řešit.

**Při převzetí výplní** se standardně podepisuje přijetí zboží (výplně) přes elektronický snímač písma na ručním terminálu, který nosí řidič s sebou. Nefunguje-li elektronika, podepisuje se přijetí zboží na zvláštním dodacím dokumentu.

V případě poškození výrobku dopravou se jasná reklamace, nebo pochybnost (hrubě poškozený obal), zapisuje do zvláštního okénka ručního terminálu řidiče, popř. do předávacího dokumentu. Stačí zapsat např. „poškození“, „výhrada“ apod. Definitivní kontrolu doručeného zboží je nutno provést do následujícího pracovního dne po dni jeho doručení.

Oficiální reklamační sdělení o poškozeném zboží je nutno do VP trendu zaslat nejpozději následující pracovní den po dni doručení zboží.

Poškozené zboží se nevrací přepravci – další nakládání s ním se řeší přímo s VP trendem.

**Jakékoliv povrchové úpravy** (např. dodatečné lakování), **nebo zásahy do konstrukce výplní**, nejsou přípustné a mají za následek zánik záruky ze strany výrobce.

**Důležité upozornění:** Veškerá vyobrazení dveřních výplní v prospektové i katalogové dokumentaci včetně technických nákresů jsou **z venkovního pohledu**.

**Výrobce si vyhrazuje právo** na drobné změny designu a konstrukce, které neovlivní základní vzhledové charakteristiky a užité vlastnosti jednotlivých typů výplní.

## Záruční a montážní podmínky plastových (ABS) a hliníko-plastových (Al/ABS) výplní dveří a jejich doplňků

Aktualizace k 01.011.2017

1. Záruka se vztahuje i na možný výskyt skrytých vad
2. Záruku nelze uplatnit při poškození výrobku uživatelem, přepravcem, nebo třetí osobou a v případě dodatečných zásahů do povrchové úpravy a do konstrukce výplně.
3. Záruku nelze uplatnit, jestliže nebyly dodrženy dále uvedené zásady pro jejich přejímku, používání, čištění, údržbu, skladování, přepravu, úpravy a montáž:

### 1. Přejímka výplně

Při přejímce výplně i jejích doplňků je nutno důsledně přebrat zásilku před předávající osobou (zpravidla řidičem), protože případná reklamace poškozené zásilky nemůže být uplatněna bez příslušného zápisu na předávacích dokumentech firmy, která přepravu zajišťovala, nebo protokolu o škodě, který byl s ní resp. jejím pracovníkem sepsán.

### 2. Zásady používání, čištění a údržby

Při skladování, instalaci a používání dveřních výplně je nutno se vystříhat blízkosti otevřeného ohně a tepelných zdrojů (krby, topidla, tepelné zářiče apod.).

Dále je nutné se vystříhat prudkých úderů resp. styku výplně a jejích doplňků s ostrými tvrdými předměty a abrazivními materiály, aby nedošlo k jejich poškození (poškrábání, proražení apod.).

#### Čištění, údržba

V případě potřeby je možno výplně i jejích doplňky běžně umývat neabrazivními saponáty a vodou za pomoci měkké mycí houby, nebo hadru. Mimo povrchu ozdobných (Alunoxových) rámečků a pásek lze zvláště odolné nečistoty opatrně odstranit technickým benzínem (lihem) a hadrem – **ihned poté** čišťenou plochu umyjte a opláchněte neabrazivním saponátem a vodou.

**POZOR!** Použití jiných čistících postupů je nepřipustné !!!

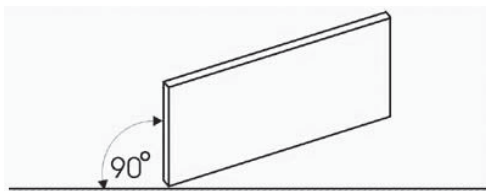
Pokud dojde v důsledku mechanického poškození **plastových ploch** ke změně struktury povrchu, popřípadě k poškrábání svrchní plastové desky dveřní výplně, lze jej (**s výjimkou dřevodekorů a dekorů**) odstranit pomocí měkkého hadru a velmi jemné leštící pasty. Zalešťování je třeba provádět opatrně, aby nedošlo ke vzniku "proleštěných" ploch.

V případě drobného poškození (**dřevo**)**dekorových ploch** je pro opravu možno použít k tomu určené speciální opravné barvy.

Pokud dojde k drobnému poškození **lakovaných hliníkových ploch**, pak pro drobnou opravu poškozeného laku resp. pro jeho zaleštění je možno použít k tomu určené jemné leštící pasty, eventuálně postup kombinovat s použitím vhodných opravných laků.

### 3. Zásady skladování a přepravy

Výplně je vždy nutno přepravovat i skladovat na boku, kolmo k vodorovné podložce (viz obrázek).



Při přepravě i skladování je třeba dbát na dobré upevnění výplně a jejích zajištění proti pádům resp. proti úderům cizích předmětů a dále dbát na ochranu proti otevřenému ohni a zdrojům sálavého tepla (viz též odst. 2).

Samostatně dodané doplňky dveřních výplně je třeba skladovat a manipulovat s nimi tak, aby nedošlo k poškození jejich povrchu, k jejich deformaci, nebo destrukci.

V případě, že z důvodu nesprávného skladování, nebo uložení při přepravě, dojde k prohnutí **plastové (ABS) výplně**, lze ve většině případů zjednat nápravu vodorovným zavěšením výplně mezi podložky, popř. uložení na vodorovnou plochu tak, že vyduťtí prohnuté výplně směřuje vzhůru (viz obr.).



Doba vyrovnání se podle provedení výplně a míry prohnutí pohybuje od několika hodin po několik dnů. V zásadě však platí, že drobnější prohnutí výplně se vyrovná samo po upevnění do rámu křídla dveří.

#### **4. Zásady pro rozměrové úpravy**

Rozměrové úpravy **vsazovaných plastových (ABS) a hliníko-plastových (Al/ABS) výplní** lze provést přímočarou pilou, nebo raději ruční kotoučovou pilou.

Pro řezání ruční kotoučovou pilou je třeba použít řezací kotouč se zuby z tvrdokovu.

Při průměru kotouče 160 mm a 4700 otáčkách za minutu je doporučená rychlost posuvu pily v řezu u plastových (ABS) výplní 5-6 m/min., u hliníko-plastových (Al/ABS) výplní 0,40-0,60 m/min.

Okraje výplně podél řezu je třeba vždy podložit resp. sevřít, aby nedocházelo k odtrhávání svrchních desek.

Při rozměrových úpravách je bezpodmínečně nutné dodržet pravouhlost všech ploch (i boků).

**POZOR! Výplně v překryvném provedení je třeba vždy objednat na konkrétní konečný rozměr, protože jakékoli rozměrové úpravy mimo výrobní závod mají za následek zánik záruky ze strany výrobce.**

#### **5. Zásady montáže**

**Ochranná fólie** musí být z povrchu výplně odstraněna do 10 týdnů od data montáže dveří.

**Osazení plastových podložek na bočních stranách výplní** není dalšími pokyny nijak omezeno, tj. lze je standardně provádět dle předpisu výrobce použitého profilového systému.

##### **a) Plastové (ABS) a hliníko-plastové (Al/ABS) dveřní výplně - vsazované**

Osazení výplně do rámu dveří musí být provedeno na dostatečně široké plastové podložky nahoře i dole alespoň po dvou kusech a to tak, aby výplň na ně dosedla celou obvodovou šířkou resp. tloušťkou. Výplň není určena k podpírání, nebo vyrovnávání nepravoúhlého, nebo pokleslého dveřního křídla.

Nesprávně provedenou montáží, nebo nesprávnou úpravou (viz odstavec 4.), případně kombinací obou faktorů, je výplň vystavena nebezpečí strukturálního poškození, na které se nevztahuje záruka výrobce.

##### **b) Hliníko-plastové (Al/ABS) jednostranně překryvné dveřní výplně**

#### **Pozor!**

**Aby se zabránilo nežádoucím deformacím překryvných částí dveřních výplní, je nutno veškeré manipulace s nimi provádět alespoň dvěma osobami současně a vystříhat se přitom jejich uchopení v rozích překryvné strany.**

#### **Možnosti montáže překryvných dveřních výplní VP trend**

Překryvné dveřní výplně je možno v zásadě montovat dvěma způsoby:

##### **1) Na oboustranné akrylátové lepicí pásky + šrouby**

Tento způsob montáže je čistý, rychlý, avšak vyžaduje vysokou přesnost práce. V praxi to vzhledem k charakteru lepicích pásek znamená, že chybně položená výplň zpravidla přináší řadu komplikací a poměrně značné zdržení. V případě potřeby pozdější demontáže dveřní výplně z rámu křídla dveří s sebou přináší výrazně vyšší pracnost a riziko poškození dveřní výplně, nebo dveřního křídla.

Na přání je dodávána lepicí sada, která obsahuje aktivátor, štěteček, 8 m pásky šíře 15 mm a 8 m pásky šíře 10 mm. S pomocí této pásky lze namontovat buď jednostranně překryvnou výplň, nebo jednu ze dvou částí oboustranně překryvné výplně.

##### **2) Na silikon + šrouby**

Použití silikonu s sebou prvotně přináší poněkud větší pracnost a zpomalení celého montážního cyklu oproti shora uvedenému způsobu montáže. Naopak výhodou je, že nevyžaduje vysokou přesnost práce při pokládání výplně, dává čas pro nápravu případných chyb a pracnost demontáže výplní je poměrně malá.

Oba způsoby montáže jsou dále podrobně popsány.

## 1) Montáž na oboustranné akrylátové lepicí pásky + šrouby



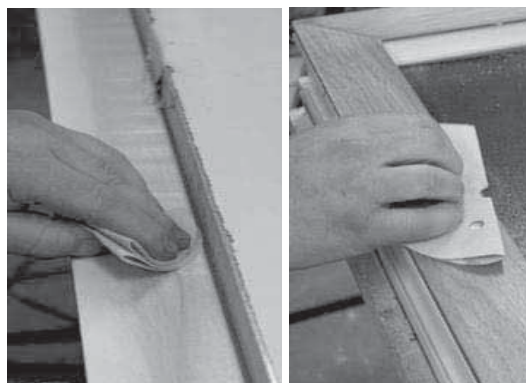
1. Zkušební uložení výplně do rámu křídla a kontrola vzájemného sesazení



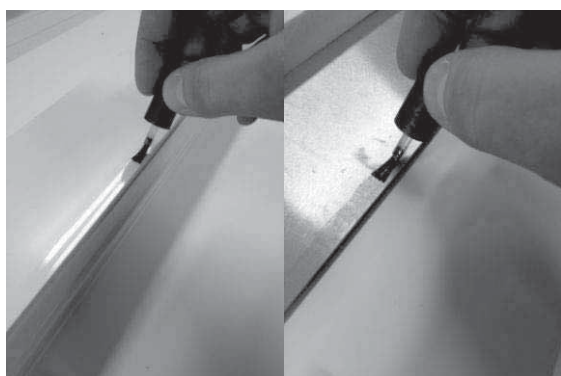
2. Rozměření a označení pozic otvorů (sloužících pro uchycení výplně) po obvodu rámu křídla dveří. Otvory je třeba umístit proti úchytům na bocích dvevní výplně.



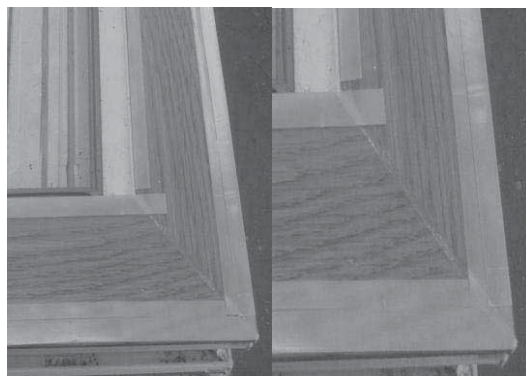
3. Vrtání otvorů pro uchycení dvevní výplně do rámu křídla dveří. Vyvrtané otvory musí mít stejný, nebo mírně větší průměr, než je průměr úchytých šroubů. Je nutno dodržet směr vrtaného otvoru kolmo na bok dvevní výplně.



4. Zdrsnění povrchu přesahu (překryvu) dvevní výplně a povrchu rámu křídla dveří, tj. slepovaných ploch.



5. Aplikace aktivátoru (doporučeno) – nanesení aktivátoru na místa styku lepených ploch a lepicí pásky. Nanášení provádět pouze v nezbytné šířce a jedním směrem.



6. Aplikace oboustranně lepicích pásek na rám křídla dveří. Po vnější straně obvodu lepené plochy dvevního křídla se instaluje páska o šíři min. 15 mm a to kompaktně, bez jakýchkoli mezer. Po vnitřní straně se instaluje páska o šíři min 10 mm, spoje mezi jednotlivými stranami volně, tj. s mezerami.

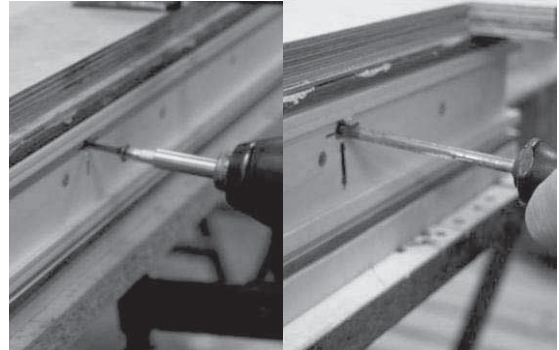
7. Vložení dveřní výplně do rámu křídla. Tuto operaci je doporučeno provádět ve čtyřech osobách, aby nebezpečí chybného položení výplně bylo co nejmenší.



8. Tlaková fixace dveřní výplně k rámu křídla dveří. Zpravidla postačuje krátkodobý silný tlak (5 - 10 minut).



9. Vrtání otvorů pro šrouby do úchytů dveřní výplně.



10. Přišroubování výplně k rámu křídla dveří – konečné dotažení šroubů po obvodu rámu dveřního křídla resp. po obvodu výplně je nutno provést **ručně** a jen takovou silou, aby nedošlo k deformaci úchytů (součástí dveřní výplně).

11. Provést konečné očištění spoje mezi výplní a rámem křídla od případné přebytečné lepicí pásky.

12. Před instalací zasklívacích lišt z důvodu tepelné neprostupnosti dveří utěsnit obvodovou mezeru mezi rámem křídla a výplní za pomoci pěnové (expanzní) pásky.

13. Po osazení a tlakové fixaci je křídlo manipulovatelné okamžitě, akrylátová lepicí páska dosahuje plné pevnosti spoje za 20 - 24 hodin při teplotě 20<sup>0</sup> C.

## 2) Montáž na silikon + šrouby



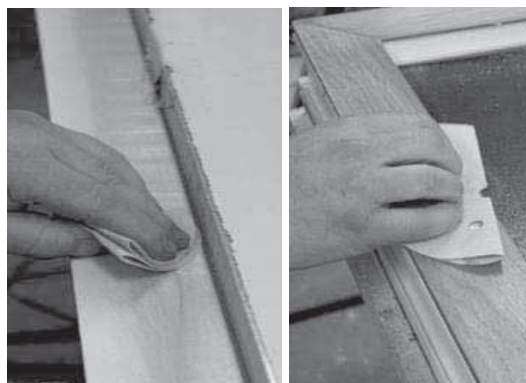
1. Zkušební uložení výplně do rámu křídla a kontrola vzájemného sesazení



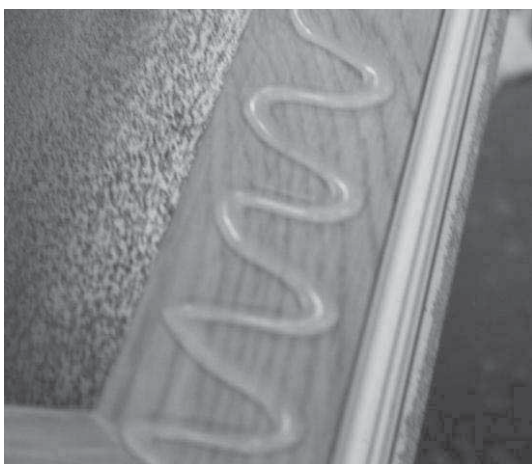
2. Rozměření a označení pozic otvorů (sloužících pro uchycení výplně) po obvodu rámu křídla dveří. Otvory je třeba umístit proti úchytům na bocích dvevní výplně.



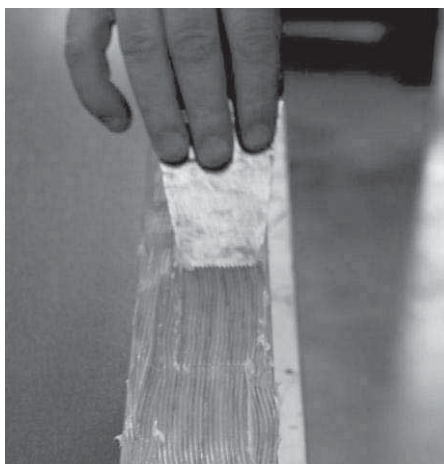
3. Vrtání otvorů pro uchycení dvevní výplně do rámu křídla dveří. Vyvrtané otvory musí mít stejný, nebo mírně větší průměr, než je průměr úchytných šroubů. Je nutno dodržet směr vrtaného otvoru kolmo na bok dvevní výplně.



4. Zdrsnění povrchu přesahu (překryvu) dvevní výplně a povrchu rámu křídla dveří, tj. slepovaných ploch.



5. Nanesení silikonu na rám křídla dveří a jeho rovnoměrné rozetření.



6. Vložení dvevní výplně do rámu křídla a konečná kontrola sesazení obou dílů. Tuto operaci je třeba provádět minimálně ve dvou osobách, aby během operace nedošlo k deformaci dvevní výplně.

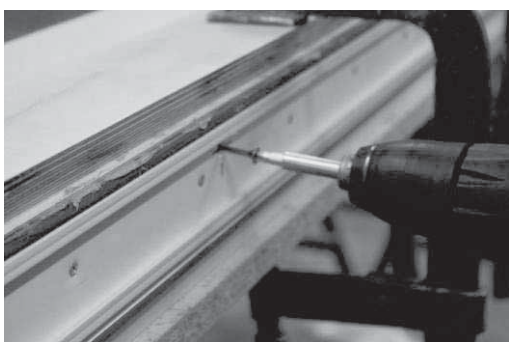




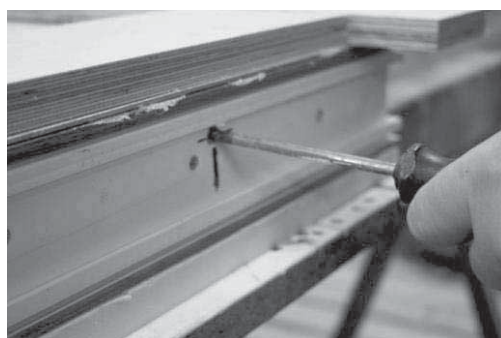
7. Tlaková fixace dveřní výplně k rámu křídla dveří. Základní očištění od přebytečného silikonu.



8. Vrtání otvorů pro šrouby do úchytů dveřní výplně.



9. Přišroubování výplně k rámu křídla dveří – pozor, nedotahovat šrouby až do konce, ponechat ca 3-4 mm vůli.



10. Po zaschnutí silikonu (min. 24 hodin při teplotě 20<sup>0</sup> C) následuje **ruční** dotažení šroubů po obvodu rámu dveřního křídla resp. po obvodu výplně. Šrouby je třeba dotahovat opatrně a jen takovou silou, aby nedošlo k deformaci úchytů (součástí dveřní výplně).

11. Provést konečné očištění spoje mezi výplní a rámem křídla od přebytečného silikonu.

12. Před instalací zasklívacích lišt z důvodu tepelné neprostupnosti dveří utěsnit obvodovou mezeru mezi rámem křídla a výplní za pomoci pěnové (expanzní) pásky.

### **C) Demontáž výplní**

- 1) Odstranit zasklívací lišty.
- 2) Vyjmout pěnové pásky.
- 3) Vyšroubovat šrouby z úchytů dveřní výplně a z křídla dveří.
- 4) Šetrně oříznout silikon, nebo oboustranné lepicí pásky po celém obvodu spoje výplně s rámem křídla dveří.
- 5) Šetrně vyjmout výplň z rámu křídla dveří.

## Záruční a montážní podmínky výplní dveří z HPL a jejich doplňků Aktualizace k 01.11.2017

1. Záruka se vztahuje i na možný výskyt skrytých vad
2. Záruku nelze uplatnit při poškození výrobku uživatelem, přepravcem, nebo třetí osobou a v případě dodatečných zásahů do povrchové úpravy a do konstrukce výplně.
3. Záruku nelze uplatnit, jestliže nebyly dodrženy dále uvedené zásady pro jejich přejímku, používání, čištění, údržbu, skladování, přepravu, úpravy a montáž:

### 1. Přejímka výplní

Při přejímce výplní i jejich doplňků je nutno důsledně přebrat zásilku před předávající osobou (zpravidla řidičem), protože případná reklamace poškozené zásilky nemůže být uplatněna bez příslušného zápisu na předávacích dokumentech firmy, která přepravu zajišťovala, nebo protokolu o škodě, který byl s ní resp. jejím pracovníkem sepsán.

### 2. Zásady používání, čištění a údržby

Při skladování, instalaci a používání dveřních výplní je nutno se vystríhat blízkosti otevřeného ohně a tepelných zdrojů (krby, topidla, tepelné zářiče apod.).

Dále je nutné se vystríhat prudkých úderů resp. styku výplně a jejích doplňků s ostrými tvrdými předměty a abrazivními materiály, aby nedošlo k jejich poškození (poškrábání, proražení apod.).

#### Čištění, údržba

V případě potřeby je možno výplně i jejich doplňky běžně umývat neabrazivními saponáty a vodou za pomoci měkké mycí houby, nebo hadru. Mimo povrchu ozdobných (Alunoxových) rámečků lze zvláště odolné nečistoty opatrně odstranit technickým benzínem (lihem) a hadrem - ihned poté čistou plochu umyjte a opláchněte neabrazivním saponátem a vodou.

**P o z o r !** Použití jiných čistících postupů je nepřijatelné !!!

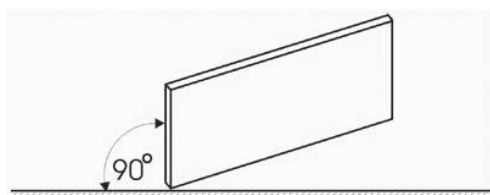
**D ů l e ž í t é u p o z o r n ě n í** - u jednostranně bílých výplní je z estetických důvodů povrch bílé strany vyroben z materiálu ABS/PMMA, tj. z plastu. Pokud u jednostranně bílých výplní dojde v důsledku mechanického poškození bílé plastové desky ke změně struktury povrchu, popřípadě k jeho poškrábání, lze jej odstranit pomocí měkkého hadru a velmi jemné leštící pasty.

Zalešťování je třeba provádět opatrně, aby nedošlo ke vzniku "proleštěných" ploch.

Tuto operaci nikdy neprovádějte na (dřevo)dekorové straně resp. (dřevo)dekorových stranách výplně.

### 3. Zásady skladování a přepravy

Výplně je vždy nutno přepravovat i skladovat na boku, kolmo k vodorovné podložce (viz obrázek).



Při přepravě i skladování je třeba dbát na dobré upevnění výplní a jejich zajištění proti pádům resp. proti úderům cizích předmětů a dále dbát na ochranu proti otevřenému ohni a zdrojům sálavého tepla (viz též odst. 2).

Samostatně dodané doplňky dveřních výplní je třeba skladovat a manipulovat s nimi tak, aby nedošlo k poškození jejich povrchu, k jejich deformaci, nebo destrukci.

V případě, že z důvodu nesprávného skladování, nebo uložení při přepravě, dojde k prohnutí výplně, lze nápravu ve většině případů zjednat vodorovným zavěšením výplně mezi podložky, popř. uložení na vodorovnou plochu tak, že vyduťtá prohnutá výplně směřuje vzhůru (viz obr.).



Doba vyrovnání se podle provedení výplně a míry prohnutí pohybuje od několika hodin po několik dnů. **V zásadě však platí, že drobnější prohnutí výplně se vyrovná samo po upevnění do rámu křídla dveří.**

#### **4. Zásady pro rozměrové úpravy**

Rozměrové úpravy výplní (s výjimkou výplní bezpečnostních) lze provést přímočarou pilou, nebo raději ruční kotoučovou pilou.

Pro řezání ruční kotoučovou pilou je třeba použít řezací kotouč se zuby z tvrdokovu.

Při průměru kotouče 160 mm a 4700 otáčkách za minutu je doporučena rychlost posuvu pily v řezu 5-6 m/min.

Okraje výplně podél řezu je třeba vždy podložit resp. sevřít, aby nedocházelo k odtrhávání svrchních desek.

Při rozměrových úpravách je bezpodmínečně nutné dodržet pravouhlost všech ploch (i boků).

#### **5. Zásady montáže**

Osazení výplně do rámu dveří musí být provedeno na **dostatečně široké plastové podložky**, nahoře i dole alespoň po dvou kusech a to tak, aby výplň na ně dosedla celou obvodovou šířkou resp. tloušťkou. Výplň není určena k podpírání, nebo vyrovnávání nepravoúhlého, nebo pokleslého dveřního křídla.

Nesprávně provedenou montáží, nebo nesprávnou úpravou (viz předchozí bod), popř. kombinací obou faktorů, je výplň vystavena nebezpečí strukturálního poškození, na které se nevztahuje záruka výrobce.

**Osazení plastových podložek na bočních stranách výplní** není nijak omezeno, tj. lze je standardně provádět dle předpisu výrobce použitého profilového systému.

**Ochranná fólie** musí být z povrchu výplně odstraněna do 10 týdnů od data montáže dveří.



**VÝZKUMNÝ ÚSTAV POZEMNÍCH STAVEB - CERTIFIKAČNÍ SPOLEČNOST, s.r.o.**  
Autorizovaná osoba Oznámený subjekt Certifikační orgán pro systémy managementu a kvalitu budov Zkušební laboratoř  
**Certifikační orgán pro výrobky, procesy, kvalifikaci a EPD č. 3013 akreditovaný ČIA**

vydává

# CERTIFIKÁT

č. 3013V - 16 - 0535

Žadatel - výrobce: **VP trend s.r.o.** IČ: 251 13 887  
Lidická 1013, 272 03 Kladno

Na výrobek: **Plastové výplně dveří (ABS)**

Typ / varianty výrobku: sendvičová výplň (ABS, ABS/PMMA) v základním provedení s jádrem XPS 20 mm, bez prosklení nebo prosklená

Výrobní závod: **VP trend s.r.o.** IČ: 251 13 887  
Lidická 1013, 272 03 Kladno

Určené použití výrobku: jako výplň profilových (plastových, hliníkových aj.) vchodových dveří

Certifikační orgán pro výrobky a procesy akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s., přezkoumal podklady předložené žadatelem, provedl hodnocení vzorku výrobku, prověřil systém řízení výroby a zjistil a osvědčuje, že typ výrobku splňuje technické požadavky stanovené v podnikové normě žadatele - Technicko-obchodní informace „Dveřní výplně“ \*) ze dne 01.07.2014, které souvisejí se základními požadavky a systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci.

Certifikát se vydává na základě protokolu o certifikaci č. P-3013V-16-0534 ze dne 20.12.2016. Prokazuje shodu vlastností vzorků výrobků se specifikovanými požadavky, dále uvádí popis výrobků nezbytný pro jejich identifikaci, výsledky zkoušek a dalších zjištění, vyhodnocení systému řízení výroby.

Tento certifikát je dokladem o vhodnosti použitých výrobků pro stavby ve smyslu § 134, odst. 2 zákona č. 183/2006 Sb. o územním plánování a stavebním řádu (stavební zákon) a potvrzuje, že certifikované výrobky v rozsahu výrobcem určeného použití mohou být navrženy a použity do staveb ve smyslu § 156 odst. (1) zákona č. 183/2006 Sb., a není dokladem o posouzení shody výrobku v rozsahu technických požadavků dle nařízení vlády (NV) č. 163/2002 Sb. ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb., popř. nařízení (EU) č. 305/2011, opravňující výrobce vydat prohlášení o shodě nebo na základě prohlášení o vlastnostech označit tento výrobek CE.

Certifikační schéma 4 zahrnuje: zkoušky výrobku, posouzení systému řízení výroby, vyhodnocení výsledků stanovení, dozor posouzením systému řízení výroby v rozsahu uvedeném v protokolu o certifikaci.


Platnost certifikátu je vázána na plnění stanovených podmínek uvedených v protokolu o certifikaci a je vázána na kladná zjištění pravidelných dozorů s četností min. 1 x za 12 měsíců.

\*) Tato norma byla zařazena v rámci flexibilního rozsahu akreditace. Certifikát je vydán v rámci flexibilního rozsahu akreditace.

Místo a datum vydání: v Praze 20.12.2016



Výtisk č. 1  
K: 16313

  
**Ing. Lubomír Keim, CSc.**  
vedoucí certifikačního orgánu pro výrobky a procesy



Výzkumný ústav pozemních staveb, Certifikační společnost, s.r.o. 102 21 Praha 10 - Hostivař, Pražská 810/16  
IČO: 25052063 DIČ: CZ250 520 63 Tel.: 00420 271 751 148, Fax: 00420 281 017 241; E-mail: info@vups.cz www.vups.cz



**VÝZKUMNÝ ÚSTAV POZEMNÍCH STAVEB - CERTIFIKAČNÍ SPOLEČNOST, s.r.o.**  
Autorizovaná osoba Oznámený subjekt Certifikační orgán pro systémy managementu a kvalitu budov Zkušební laboratoř  
**Certifikační orgán pro výrobky, procesy, kvalifikaci a EPD č. 3013 akreditovaný ČIA**

vydává

# CERTIFIKÁT

č. 3013V - 16 - 0537

Žadatel - výrobce:

**VP trend s.r.o.**

IČ: 251 13 887

Lidická 1013, 272 03 Kladno

Na výrobek:

**Plastová výplň dveří TPR/XPS**

Typ / varianty výrobku: sendvičová výplň v základním provedení s kombinovaným jádrem TPR/XPS 20 mm, bez prosklení nebo prosklená

Výrobní závod:

**VP trend s.r.o.**

IČ: 251 13 887

Lidická 1013, 272 03 Kladno

Určené použití výrobku:

jako výplň profilových (plastových, hliníkových aj.) vchodových dveří

Certifikační orgán pro výrobky a procesy akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s., přezkoumal podklady předložené žadatelem, provedl hodnocení vzorku výrobku, prověřil systém řízení výroby a zjistil a osvědčuje, že typ výrobku splňuje technické požadavky stanovené v podnikové normě žadatele - Technicko-obchodní informace „Dveřní výplně“ \*) ze dne 01.07.2014, které souvisejí se základními požadavky a systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci.

Certifikát se vydává v základě protokolu o certifikaci č. P-3013V-16-0534 ze dne 20.12.2016. Prokazuje shodu vlastností vzorků výrobků se specifikovanými požadavky, dále uvádí popis výrobků nezbytný pro jejich identifikaci, výsledky zkoušek a dalších zjištění, vyhodnocení systému řízení výroby.

Tento certifikát je dokladem o vhodnosti použitých výrobků pro stavby ve smyslu § 134, odst. 2 zákona č. 183/2006 Sb. o územním plánování a stavebním řádu (stavební zákon) a potvrzuje, že certifikované výrobky v rozsahu výrobcem určeného použití mohou být navrženy a použity do staveb ve smyslu § 156 odst. (1) zákona č. 183/2006 Sb., a není dokladem o posouzení shody výrobku v rozsahu technických požadavků dle nařízení vlády (NV) č. 163/2002 Sb. ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb., popř. nařízení (EU) č. 305/2011, opravňující výrobce vydat prohlášení o shodě nebo na základě prohlášení o vlastnostech označit tento výrobek CE.

Certifikační schéma 4 zahrnuje: zkoušky výrobku, posouzení systému řízení výroby, vyhodnocení výsledků stanovení, dozor posouzení systému řízení výroby v rozsahu uvedeném v protokolu o certifikaci.

Platnost certifikátu je vázána na plnění stanovených podmínek uvedených v protokolu o certifikaci a je vázána na kladná zjištění pravidelných dozorů s četností min. 1 x za 12 měsíců.

\*) Tato norma byla zařazena v rámci flexibilního rozsahu akreditace. Certifikát je vydán v rámci flexibilního rozsahu akreditace.

Místo a datum vydání:

v Praze 20.12.2016



Výtisk č. 1  
K: 16313

**Ing. Lubomír Keim, CSc.**

vedoucí certifikačního orgánu pro výrobky a procesy



Výzkumný ústav pozemních staveb - Certifikační společnost, s.r.o. 102 21 Praha 10 - Hostivař, Pražská 810/16  
IČO: 25052063 DIČ: CZ250 520 63 Tel.: 00420 271 751 148, Fax: 00420 281 017 241; E-mail: info@vups.cz www.vups.cz



**VÝZKUMNÝ ÚSTAV POZEMNÍCH STAVEB - CERTIFIKAČNÍ SPOLEČNOST, s.r.o.**  
Autorizovaná osoba Oznámený subjekt Certifikační orgán pro systémy managementu a kvalitu budov Zkušební laboratoř  
**Certifikační orgán pro výrobky, procesy, kvalifikaci a EPD č. 3013 akreditovaný ČIA**

vydává

# CERTIFIKÁT

č. 3013V - 16 - 0538

Žadatel - výrobce: **VP trend s.r.o.** IČ: 251 13 887  
Lidická 1013, 272 03 Kladno

Na výrobek: **dveřní výplň z HPL**

Typ / varianty výrobku: deska z HPL tloušťky 2,0 mm s jádrem z XPS 20 mm

Výrobní závod: **VP trend s.r.o.** IČ: 251 13 887  
Lidická 1013, 272 03 Kladno

Určené použití výrobku: jako výplň profilových (plastových, hliníkových aj.) vchodových dveří

Certifikační orgán pro výrobky a procesy akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s., přezkoumal podklady předložené žadatelem, provedl hodnocení vzorku výrobku, prověřil systém řízení výroby a zjistil a osvědčuje, že typ výrobku splňuje technické požadavky stanovené v podnikové normě žadatele - Technicko-obchodní informace „Dveřní výplně“ \*) ze dne 01.07.2014, které souvisejí se základními požadavky a systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci.

Certifikát se vydává na základě protokolu o certifikaci č. P-3013V-16-0534 ze dne 20.12.2016. Prokazuje shodu vlastností vzorků výrobků se specifikovanými požadavky, dále uvádí popis výrobků nezbytný pro jejich identifikaci, výsledky zkoušek a dalších zjištění, vyhodnocení systému řízení výroby.

Tento certifikát je dokladem o vhodnosti použitých výrobků pro stavby ve smyslu § 134, odst. 2 zákona č. 183/2006 Sb. o územním plánování a stavebním řádu (stavební zákon) a potvrzuje, že certifikované výrobky v rozsahu výrobcem určeného použití mohou být navrženy a použity do staveb ve smyslu § 156 odst. (1) zákona č. 183/2006 Sb., a není dokladem o posouzení shody výrobku v rozsahu technických požadavků dle nařízení vlády (NV) č. 163/2002 Sb. ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb., popř. nařízení (EU) č. 305/2011, opravňující výrobce vydat prohlášení o shodě nebo na základě prohlášení o vlastnostech označit tento výrobek CE.

Certifikační schéma 4 zahrnuje: zkoušky výrobku, posouzení systému řízení výroby, vyhodnocení výsledků stanovení, dozor posouzením systému řízení výroby v rozsahu uvedeném v protokolu o certifikaci.

Platnost certifikátu je vázána na plnění stanovených podmínek uvedených v protokolu o certifikaci a je vázána na kladná zjištění pravidelných dozorů s četností min. 1 x za 12 měsíců.

\*) Tato norma byla zařazena v rámci flexibilního rozsahu akreditace. Certifikát je vydán v rámci flexibilního rozsahu akreditace.

Místo a datum vydání: v Praze 20.12.2016



**Ing. Lubomír Keim, CSc.**  
vedoucí certifikačního orgánu pro výrobky a procesy



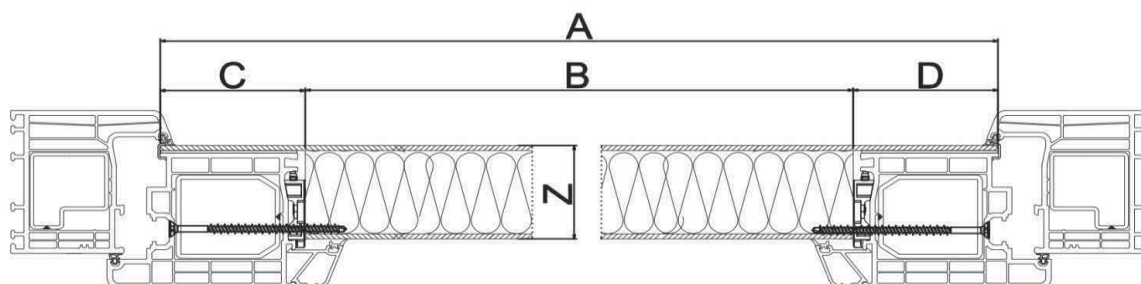
Výtisk č. 1  
K: 16313

Výzkumný ústav pozemních staveb - Certifikační společnost, s.r.o. 102 21 Praha 10 - Hostivař, Pražská 810/16  
IČO: 25052063 DIČ: CZ250 520 63 Tel.: 00420 271 751 148, Fax: 00420 281 017 241; E-mail: info@vups.cz www.vups.cz



## Rozměrová specifikace hliníko-plastové jednostranně překryvné dveřní výplně

k zakázce / obj. číslo:



### ŠÍŘKA

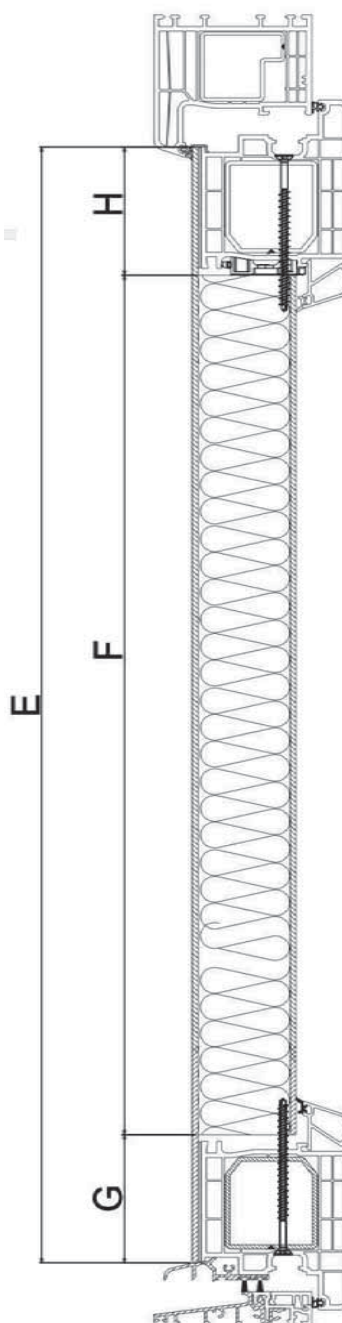
<b>A</b>	Šířka překryvné strany (Vnější strana)	mm
<b>B</b>	Šířka vnitřní strany	mm
<b>C</b>	Šířka pravého přesahu (Bráno z vnější strany)	mm
<b>D</b>	Šířka levého přesahu (Bráno z vnější strany)	mm
<b>Z</b>	Celková tloušťka výplně	mm

### VÝŠKA

<b>E</b>	Výška překryvné strany (Vnější strana)	mm
<b>F</b>	Výška vnitřní strany	mm
<b>G</b>	Výška spodního přesahu	mm
<b>H</b>	Výška horního přesahu	mm

Umístění úchytných bodů: po obvodu výplně  
- po 2 nahoře i dole a po 4 na každém boku

razítko a podpis objednatele



**VP trend s.r.o., Lidická 1013, 272 03 Kladno 3**  
tel.: +420 312 242 010, fax: +420 312 242 880  
e-mail: [vp-trend@vp-trend.cz](mailto:vp-trend@vp-trend.cz)  
internet: <http://www.vp-trend.cz>

# **Hliníkové dveřní výplně**

**Platnost od 01.11.2017**



## **I. Technické informace**

### **1) Základní popis výrobků**

Hliníkové dveřní výplně mají vesměs moderní charakter designu s hladkým, netvarovaným povrchem. Jsou vyráběny buď jako vsazované, nebo jednostranně překryvné (jednostranně překrývající rám dveřního křídla), popř. jako oboustranně překryvné (oboustranně překrývající rám dveřního křídla). Charakter prosklení – jedná-li se o prosklený model – je volitelný.

Vnější i vnitřní pohledová strana výplně je vždy vyrobena z hliníkového plechu o základní tloušťce 1,5 mm s tím, že na překryvnou stranu (na překryvné strany) výplně je používán hliníkový plech o tloušťce 2,0 mm. Stejně tak je používán 2,0 mm hliníkový plech v případě, že na povrchu výplně je ozdobné drážkování.

Hliníkové plechy jsou povrchově upraveny buď práškovým lakováním, nebo jsou potaženy dekorativní fólií, popř. mohou být upraveny eloxováním, nebo speciálním lakováním. Standardně jsou povrchy výplně lakovány ve vysokém lesku.

Na vnější, popř. i na vnitřní straně výplně může být použita některá z variant povrchu „beton“ dle nabídky v katalogu. Materiál je vždy aplikován na hliníkové základní desce. Celková tloušťka svrchní desky včetně materiálu „beton“ činí ca 3,5 mm.

Prosklené modely mohou být kolem skel doplněny ozdobnými rámečky z materiálu Alunox o síle 1,0 mm (AX-rámečky). Povrch těchto rámečků je upraven do podoby broušené nerezové oceli.

Ozdobné rámečky z Alunoxu jsou podmínkou pro instalaci jednoho z doplňků – ozdobných mřížek.

Některé modely mohou být také doplněny ozdobnými páskami z Alunoxu o šířce 15 mm a tloušťce 1,0 mm. Modely B00-Z1 až B00-Z6 mají tyto pásy automaticky zahrnuté již ve svém základním provedení.

Modely výplně B101 až B112 mají v základním provedení zahrnut dvojbarevně kombinovaný povrch vnější strany (RAL-barvy, dekorativní fólie), v závislosti na typu výplně se dvěma, nebo třemi barevnými poli. Součástí povrchu výplně jsou ozdobné pásy z Alunoxu o šířce 40 mm a tloušťce 1,0 mm.

**Poznámka:** Veškeré výše uvedené dveřní výplně mohou být rovněž vyrobeny v provedení se zvýšeným hlukovým útlumem 35 dB (viz odst. 2).

### **2) Konstrukce jádra výplně**

**V základním provedení** je jádro výplně vyrobeno z 20 mm vrstvy extrudovaného polystyrenu (XPS), tj. z lehkého materiálu, který nepodléhá vlivům stárnutí a zajišťuje výplně vysokou izolační schopnost.

**Výjimkou jsou modely B101 až B112**, kde - je v některých případech vrstva XPS částečně nahrazena deskou z tvrdé polyuretanové směsi (TPR) o síle 10 mm.

**Zesílené provedení**, dosažené zvyšováním izolační vrstvy XPS, zajišťuje oproti základnímu provedení zlepšení hodnoty součinitele prostupu tepla.

**Oboustranně překryvné provedení** dveřní výplně má vertikálně dělené jádro (zvláště vnější a zvláště vnitřní strana), obě poloviny jádra mají základní tloušťku 32 mm.

**Pro zvýšené odstínění venkovního hluku je určeno provedení se zvukovým útlumem 35 dB**, ověřené Centrem stavebního inženýrství a.s., **protokol o zkoušce č. 17/430/A009**. Toto provedení se standardně vyrábí pouze v celkové tloušťce výplně 34 mm a u prosklených výplně je pro dosažení dostatečného zvukového útlumu použito namísto trojskla speciální dvojsklo. Dodávka dveřních výplně se zvukovým útlumem 35 dB o tloušťce vyšší, než 34 mm je možná pouze po dohodě.

### **3) Zasklení výplně**

Veškerá dvojskla i trojskla jsou vyrobena s použitím distančních rámečků Superspacer a Swisspacer, výjimku tvoří pískovaná skla, kde může být z technologických důvodů použit klasický hliníkový distanční rámeček.

Na zasklení výplně je používáno izolační dvojsklo o složení 4-12-4, pro zesílené provedení je při tloušťce jádra 30 mm resp. od celkové tloušťky 34 mm instalováno trojsklo. Pro oboustranně překryvné výplně je v závislosti na jejich tloušťce používáno trojsklo, výjimečně čtyřsklo.

**Standardními skly** jsou ornamenty činčila čirá, crepi čiré, delta čirá, krizet čirý, kůra čirá, martele čiré, a dále hladké čiré sklo – float resp. nízkoemisivní float. Kromě výše uvedených ornamentních skel lze na zasklení použít též planibely, stopsoly, altdeutsch, mastercarre, satinato, dále skla se zvýšenou termoizolační schopností (nízkoemisivní skla resp. skla s měkkou vrstvou) a skla speciální (viz též odst. V.). Rovněž lze použít bezpečnostní sklo, tzv. “connex“, popř. pokovený connex, tj connex s měkkou vrstvou..

**Dvojskla** jsou konstruována tak, že ornament skla je orientován svisle a otočen dovnitř, tj. hladká strana je vně dvojskla. Skla s pokovenou (měkkou) vrstvou jsou orientována touto vrstvou dovnitř dvojskla. Vnitřek dvojskla je vždy plněn argonem.

**Trojskla** jsou v základním provedení konstruována tak, že na vnější straně je umístěno nízkoemisivní čiré sklo, uprostřed čiré ornamentní sklo, nebo float a na vnitřní straně opět nízkoemisivní čiré sklo. Na vnější straně trojskla dále může být umístěno některé z reflexních skel (stopsolů), nebo absorpčních skel (planibely mimo planibelu čirého), přípustný je i pokovený connex. Prostřední sklo může být mimo výše uvedených skel také satinato, nebo connex. Pro vnitřní sklo trojskla je přípustný i pokovený connex. Vnitřek trojskla je vždy plněn argonem.

**Čtyřskla** (je-li jejich použití nutné) jsou z hlediska jejich složení konstruována obdobně jako trojskla, tj. na vnější a vnitřní straně nízkoemisivní čiré sklo, uprostřed čirá ornamentní skla, nebo float, popř. satinato, connex, nebo jejich různé kombinace.

**Prosklené verze výplně se zvukovým útlumem 35 dB** jsou osazovány speciálním dvojsklem (vnější sklo = float 8 mm).

Výplně mohou být osazeny i dvojskly, popř. trojskly (čtyřskly) s **pískovaným sklem** – u dvojskla tvoří pískované sklo jeho součást, zpravidla vnější stranu

#### **4. Ostatní technické údaje**

##### **a) Rozměry výplní**

Minimální a maximální rozměry jsou uvedeny u technických vyobrazení jednotlivých výplní. Výrobce si u vsazovaných výplní vyhrazuje rozměrovou toleranci +/- 2 mm.

Maximální rozměr venkovní hliníkové desky u překryvného provedení s (dřevo)dekorovou fólií činí 1130x 2400 mm, u „betonu“ 1000x2150 mm a u ostatních povrchových úprav 1200x2400 mm.

Maximální rozměr vsazované hliníkové dveřní výplně v jednostranném, nebo oboustranném provedení s (dřevo)dekorovou fólií činí 1000x2130 mm, u povrchu „beton“ 1000x2150 mm a u ostatních povrchových úprav 1000x2200 mm.

V případě, že vznikne potřeba použít výplně pro menší - rozumí se především nižší – dveře resp. rámy dveřních křídel, je možno u většiny z nich poměrově upravit základní velikost výřezů pro skla a tím i skel a umožnit tak snížení minimální přípustné výšky i šířky výplní beze změny jejich vzhledu.

Tato možnost je automaticky zabudována do objednáacího softwaru firmy VP trend a v technickém katalogu je znázorněna a popsána jakožto dvojí možný minimální rozměr – bez zmenšení výřezů a po jejich zmenšení.

U výplní s třemi barevnými poli je šířka výplně automaticky upravována na konečný rozměr na úkor postranních barevných polí. Šířka středního barevného pole zůstává během úprav beze změny.

U výplní se dvěma barevnými poli je šířka výplně automaticky upravována na konečný rozměr v poměru polí 60:40.

##### **Standardně vyráběné tloušťky výplní (měřeno po jejich obvodu, tolerance +/- 0,5mm):**

24 mm (základní provedení), 28 mm, 29 mm, 32 mm, 34 mm, 36 mm, 39 mm, 44 mm, 49 mm, 54 mm, 59 mm a 64 mm, dále po dohodě.

Tloušťka oboustranně překryvných výplní se standardně pohybuje mezi 69 mm a 89 mm s tím že po dohodě může být i větší.

Tloušťka oboustranně překryvné výplně se vždy rozumí včetně minimálně 2,0 mm středové spáry mezi oběma polovinami výplně (max. šířka středové spáry = 6,0 mm).

## b) fyzikální vlastnosti

### Výplně v základním provedení s jádrem XPS 20 mm:

Název vlastnosti	Hodnota deklarovaná výrobcem	Hodnota zjištěná a doložená zkušebními protokolem
Pevnost v ohybu dle ČSN EN ISO 178 při působení síly kolmo na povrch vzorku	min. 5,50 MPa	průměrná hodnota 5,84 MPa
Pevnost v ohybu dle ČSN EN ISO 178 při působení síly rovnoběžně s povrchem vzorku	min. 5,50 MPa	průměrná hodnota 6,27 MPa
Laboratorní neprůzvučnost $R_w$ dle ČSN EN ISO 140-3 a ČSN EN ISO 717-1	min. 26 dB	28 dB
Součinitel prostupu tepla sendvičové desky $U_p$ podle ČSN 730540-4	max. 1,3 W/(m <sup>2</sup> .K)	1,24 W/(m <sup>2</sup> .K)

### Prostup tepla sendvičových desek hliníkových výplní

Celková tloušťka výplně	Hodnota $U_p$ výplně	
	všechny výplně mimo provedení s dvojbarevným vnějším povrchem	některá provedení výplní s dvojbarevným vnějším povrchem *
24 mm	1,3 W/(m <sup>2</sup> .K)	1,8 W/(m <sup>2</sup> .K)
27 mm	1,0 W/(m <sup>2</sup> .K)	1,3 W/(m <sup>2</sup> .K)
29 mm	1,0 W/(m <sup>2</sup> .K)	1,2 W/(m <sup>2</sup> .K)
32 mm	0,9 W/(m <sup>2</sup> .K)	1,1 W/(m <sup>2</sup> .K)
34 mm	0,9 W/(m <sup>2</sup> .K)	1,0 W/(m <sup>2</sup> .K)
36 mm	0,8 W/(m <sup>2</sup> .K)	1,0 W/(m <sup>2</sup> .K)
39 mm	0,7 W/(m <sup>2</sup> .K)	0,9 W/(m <sup>2</sup> .K)
44 mm	0,6 W/(m <sup>2</sup> .K)	0,8 W/(m <sup>2</sup> .K)
49 mm	0,6 W/(m <sup>2</sup> .K)	0,8 W/(m <sup>2</sup> .K)
54 mm	0,5 W/(m <sup>2</sup> .K)	0,7 W/(m <sup>2</sup> .K)
59 mm	0,5 W/(m <sup>2</sup> .K)	0,7 W/(m <sup>2</sup> .K)
64 mm	0,4 W/(m <sup>2</sup> .K)	0,6 W/(m <sup>2</sup> .K)

\* Výplně s vnějším povrchem v kombinaci různých (dřevo)dekorů, nebo (dřevo)dekorů a RAL-barev.

## 5. Barvy a dekory

Výplně jsou vyráběny ve všech barevných odstínech RAL, obvyklých na evropském trhu včetně běžně dostupných strukturovaných a metalických barev. Tam, kde to charakter barvy umožňuje, je standardem povrchu výplní vysoký lesk. Nestandardní barevné odstíny lze vyrobit po dohodě. Mimo práškově lakovaného povrchu je lze dodat rovněž v úpravě přírodní elox.

**Ze skupiny strukturovaných, metalických a speciálních barev** jsou nejfrekventovanější odstíny drženy skladem a jejich cena je oproti ostatním barvám téže skupiny zvýhodněna. Jedná se o:

Tiger 068/70190 RAL 7016 Anthrazitgrau, Feinstruktur  
Tiger 029/90146 RAL 9006 Weissaluminium, Feinstruktur  
Tiger 068/90054 RAL 9007 Graualuminium, Feinstruktur  
Tiger 068/10079 RAL 9016 Feinstruktur  
Tiger 029/7322 RAL 7012 Basaltgrau Feinstruktur

**POZNÁMKA** – v průběhu času dle aktuální situace na trhu se jejich sortiment může měnit. S případnými změnami či úpravami budou zákazníci seznamováni formou písemných zákaznických informací a rovněž na firemních internetových stránkách

**Hliníkové dveřní výplně jsou dále vyráběny v těchto foliovaných (dřevo)dekorech:**

Anthrazit Grau (Renolit 701605-167)	Lichtgrau (Renolit 725105-167)
Anthrazit grau glatt (Renolit 701605-083)	Macoré (Renolit 3162.002-167)
Basaltgrau (Renolit 701205-167)	Mahagoni (Renolit 2097.013-167)
Bergkiefer (Renolit 3069.041-167)	Mahagoni Sapeli (Renolit 2065.021-167)
Black Cherry (Renolit 3202.001-167)	Mooreiche (Renolit 3167.004-167)
Creme-Weiß (Renolit 137905-167)	Moosgrün (Renolit 600505-167)
Douglasie (Renolit 3152.009-167)	Noce Sor. Balsamico( Horn. F439-3042)
Dunkelgrün (Renolit 612505-167)	Noce Sorrento Natur ( Horn. F439-3041)
Dunkelrot (Renolit 308105-167)	Nussbaum (Renolit 2178.007-167)
Eiche natur (Renolit 3149.008-167)	Oregon (Renolit 1192.001-167)
Eiche hell (Renolit 2052.090-167)	Schokobraun (Renolit 887505-167)
Eiche dunkel (Renolit 2052.089-167)	Schwarzbraun (Renolit 851805-167)
Eiche gold (Renolit 2178.001-167)	Stahlblau (Renolit 515005-167)
Grau (Renolit 715505-167)	Weinrot (Renolit 300505-167)
Cherry amaretto (Hornsouch F 439-3043)	Winchester (Renolit 49240-167)

**Další (dřevo)dekory** nad rámec standardní nabídky lze dodat po dohodě.

**POZNÁMKA** – standardní sortiment (dřevo)dekorů se v průběhu času dle aktuální situace na trhu může měnit. S případnými změnami či úpravami budou zákazníci seznamováni formou písemných zákaznických informací a rovněž na firemních internetových stránkách.

## **II. Certifikáty, záruky**

Hliníkové dveřní výplně, vyráběné firmou VP trend s. r. o., jsou certifikovány Výzkumným ústavem pozemních staveb – Certifikační společností s.r.o., certifikát číslo **VÚPS 3013V-16-0536**.

**Záruční lhůta pro hliníkové dveřní výplně** firmy VP trend s.r.o. je 60 měsíců od data instalace výplně, maximálně však 62 měsíců od data jejich prodeje firmou VP trend.

**Záruční lhůta pro doplňky dveřních výplní** (klepadla, vhozy atd.) je 24 měsíců od data instalace výplně jimi osazené, maximálně však 26 měsíců od data jejich prodeje firmou VP trend.

Záruku lze uplatnit pouze při dodržení zásad, které jsou uvedeny v “Záručních podmínkách“ firmy VP trend s. r. o. a dle “Reklamačního řádu“ firmy VP trend s. r. o.

## **III. Služby poskytované zákazníkům**

- na požádání zajišťuje výrobce dopravu výplní odběrateli, **v případě hotovostní resp. dobírkové platby účtuje dopravce manipulační poplatek Kč 100,- vč. DPH.**

**Pozor** – není-li dohodnuto jinak, první dvě dodávky jsou odběratelem hrazeny hotově!

- úpravu na požadovaný obvodový rozměr (tolerance +/- 2 mm) zajišťuje výrobce zdarma
- opravy a repase opravitelných poškozených výplní provádí výrobce za cenu materiálových a přepravních nákladů, tj. práci poskytuje zdarma - opravy a repase jsou prováděny výhradně ve výrobním závodě firmy VP trend
- zákazníci mají možnost zadat dle svého přání speciální druhy skel a dále individuální vzory pískovaných skel, vitráží, písků s dekory a spěkaných skel.
- bezplatná konzultační činnost, na požádání bezplatné školení pracovníků odběratele.

#### **IV. Dodací lhůty**

1) neprosklené výplně	do 12 pracovních dnů*
2) prosklené výplně mimo 3)	do 15 pracovních dnů*
3) výplně s vitrážemi, pískovanými skly, pískovanými skly s dekorem a spěkanými skly	do 17 pracovních dnů*

\* Platí pro běžně dostupné RAL-barvy, dále pro metalické, strukturální a speciální barvy ze skladového sortimentu a rovněž pro (dřevo)dekorové fólie dub zlatý (Renolit 2178.001), ořech (Renolit 2178.007), šedá antracit (Renolit 701605-167) a šedá antracit hladká (Renolit 701605-083). Pro ostatní (dřevo)dekory a RAL-barvy se dodací lhůta prodlužuje o 8 pracovních dnů.

Dodací lhůtou se rozumí doba, do níž obdrží zákazník výplň na jím udanou adresu kdekoli v ČR. Dodací lhůta se počítá ode dne potvrzení přesné specifikace zakázky zákazníkem.

#### **V. Poznámky a doporučení výrobce**

**Další skla (neuvedená v ceníku):** atlantic, madeira, silvit, masterpoint případně i jiná dle aktuální nabídky trhu.

**Poznámka k nabídce stopsolů a planibelů:**

Stopsoly classic a planibely = stopsol bronz, stopsol šedý, stopsol zelený,  
planibel bronz, planibel modrý, planibel šedý a planibel zelený.

Stopsoly supersilver ostatní = čirý, šedý a zelený

**Při převzetí výplní** se standardně podepisuje přijetí zboží (výplně) přes elektronický snímač písma na ručním terminálu, který nosí řidič s sebou. Nefunguje-li elektronika, podepisuje se přijetí zboží na zvláštním dodacím dokumentu.

V případě poškození výrobku dopravou se jasná reklamace, nebo pochybnost (hrubě poškozený obal), zapisuje do zvláštního okénka ručního terminálu řidiče, popř. do předávacího dokumentu. Stačí zapsat např. „poškození“, „výhrada“ apod. Definitivní kontrolu doručeného zboží je nutno provést do následujícího pracovního dne po dni jeho doručení.

Oficiální reklamační sdělení o poškozeném zboží je nutno do VP trendu zaslat nejpozději následující pracovní den po dni doručení zboží.

Poškozené zboží se nevrací přepravci – další nakládání s ním se řeší přímo s VP trendem.

**Jakékoliv povrchové úpravy** (např. dodatečné lakování), **nebo zásahy do konstrukce výplní**, nejsou přípustné a mají za následek zánik záruky ze strany výrobce.

**Důležité upozornění:** Veškerá vyobrazení dveřních výplní v prospektové i katalogové dokumentaci včetně technických nákrešů jsou **z venkovního pohledu**.

Výrobce si vyhrazuje právo na drobné změny designu a konstrukce, které neovlivní základní vzhledové charakteristiky a užité vlastnosti jednotlivých typů výplní.

## Záruční a montážní podmínky hliníkových výplní dveří a jejich doplňků Aktualizace k 01.11.2017

1. Záruka se vztahuje i na možný výskyt skrytých vad
2. Záruku nelze uplatnit při poškození výrobku uživatelem, přepravcem, nebo třetí osobou a v případě dodatečných zásahů do povrchové úpravy a konstrukce výplní.
3. Záruku nelze uplatnit, jestliže nebyly dodrženy dále uvedené zásady pro jejich přejímku, používání, čištění, údržbu, skladování, přepravu, úpravy a montáž:

### 1. Přejímka výplní

Při přejímce výplní i jejich doplňků je nutno důsledně přebrat zásilku před předávající osobou (zpravidla řidičem), protože případná reklamace poškozené zásilky nemůže být uplatněna bez příslušného zápisu na předávacích dokumentech firmy, která přepravu zajišťovala, nebo protokolu o škodě, který byl s ní resp. jejím pracovníkem sepsán.

### 2. Zásady používání, čištění a údržby

Při skladování, instalaci a používání dveřních výplní je nutno se vystříhat blízkosti otevřeného ohně a tepelných zdrojů (krby, topidla, tepelné zářiče apod.).

Dále je nutné se vystříhat prudkých úderů resp. styku výplně a jejích doplňků s ostrými tvrdými předměty a abrazivními materiály, aby nedošlo k poškození jejího povrchu, nebo vsazeného skla.

#### Čištění, údržba

V případě potřeby je možno výplně i jejich doplňky běžně umývat neabrazivními saponáty a vodou za pomoci měkké mycí houby, nebo hadru.

Mimo povrchu ozdobných (Alunoxových) rámečků a pásek lze zvláště odolné nečistoty opatrně odstranit malým množstvím technického lihu a měkkým hadrem. Výjimečně a velmi opatrně lze použít i technický benzín. Ihned po čištění lihem, nebo technickým benzínem čištěnou plochu opláchněte neabrazivním saponátem a vodou.

**POZOR !** Použití jiných čistících postupů je nepřijatelné !

Pro drobnou opravu poškozeného laku resp. pro jeho zaleštění je možno použít k tomu určené jemné leštící pasty, eventuálně postup kombinovat s použitím vhodných opravných laků.

### 3. Zásady skladování a přepravy

Výplně je vždy nutno přepravovat i skladovat kolmo k vodorovné podložce.

Při přepravě i skladování je třeba dbát na dobré upevnění výplní a jejich zajištění proti pádům a proti úderům cizích předmětů a dále dbát na ochranu proti otevřenému ohni a zdrojům sálavého tepla (viz též odst. 2).

Samostatně dodané doplňky dveřních výplní je třeba skladovat a manipulovat s nimi tak, aby nedošlo k poškození jejich povrchu, k jejich deformaci, nebo destrukci.

### 4. Zásady pro rozměrové úpravy

V zásadě platí, že optimálním řešením je objednávka výplně již na konkrétní konečný rozměr.

Případné rozměrové úpravy výplní lze provést (ručně) kotoučovou pilou a řezacím kotoučem se zuby z tvrdokovu.

Při průměru kotouče 160 mm a 4700 otáčkách za minutu je doporučená rychlost posuvu pily v řezu 0,40 m/min.

Okraje výplně podél řezu je třeba vždy podložit resp. sevřít, aby nedocházelo k odtrhávání svrchních desek. Pozor na poškrábání lakovaného povrchu!

Při rozměrových úpravách je bezpodmínečně nutné dodržet pravoúhlost všech ploch (i boků).

**POZOR! Výplně v překryvném provedení je třeba vždy objednat na konkrétní konečný rozměr, protože jakékoli rozměrové úpravy mimo výrobní závod mají za následek zánik záruky ze strany výrobce.**

## **5. Zásady montáže**

**Ochranná fólie** musí být z povrchu výplně odstraněna do 10 týdnů od data montáže dveří.

### **a) Vsazované dveřní výplně**

Osazení výplně do rámu dveří musí být provedeno na dostatečně široké plastové podložky nahoře i dole alespoň po dvou kusech a to tak, aby výplň na ně dosedla celou obvodovou šířkou resp. tloušťkou.

Nesprávně provedenou montáží, nebo nesprávnou úpravou (viz odstavec 4.), případně kombinací obou faktorů, je výplň vystavena nebezpečí strukturálního poškození, na které se nevztahuje záruka výrobce.

### **b) Překryvné dveřní výplně**

#### **Pozor!**

**Aby se zabránilo nežádoucím deformacím překryvných částí dveřních výplní, je nutno veškeré manipulace s nimi provádět alespoň dvěma osobami současně a vystříhat se přitom jejich uchopení v rozích překryvné strany.**

### **Možnosti montáže překryvných dveřních výplní VP trend**

Překryvné dveřní výplně je možno v zásadě montovat dvěma způsoby:

#### **1) Na oboustranné akrylátové lepicí pásky + šrouby**

Tento způsob montáže je čistý, rychlý, avšak vyžaduje vysokou přesnost práce. V praxi to vzhledem k charakteru lepicích pásek znamená, že chybně položená výplň zpravidla přináší řadu komplikací a poměrně značné zdržení. V případě potřeby pozdější demontáže dveřní výplně z rámu křídla dveří s sebou přináší výrazně vyšší pracnost a riziko poškození dveřní výplně, nebo dveřního křídla.

Na přání je dodávána lepicí sada, která obsahuje aktivátor, štěteček, 8 m pásky šíře 15 mm a 8 m pásky šíře 10 mm. S pomocí této pásy lze namontovat buď jednostranně překryvnou výplň, nebo jednu ze dvou částí oboustranně překryvné výplně.

#### **2) Na silikon + šrouby**

Použití silikonu s sebou prvotně přináší poněkud větší pracnost a zpomalení celého montážního cyklu oproti shora uvedenému způsobu montáže. Naopak výhodou je, že nevyžaduje vysokou přesnost práce při pokládání výplně, dává čas pro nápravu případných chyb a pracnost demontáže výplní je poměrně malá.

Oba způsoby montáže jsou dále podrobně popsány.

## 1) Montáž na oboustranné akrylátové lepicí pásky + šrouby

### A) Montáž jednostranně překryvné dveřní výplně



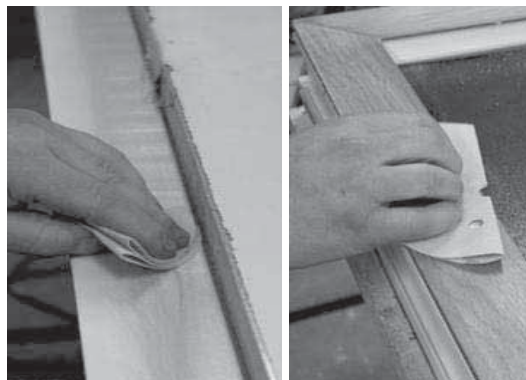
1. Zkušební uložení výplně do rámu křídla a kontrola vzájemného sesazení



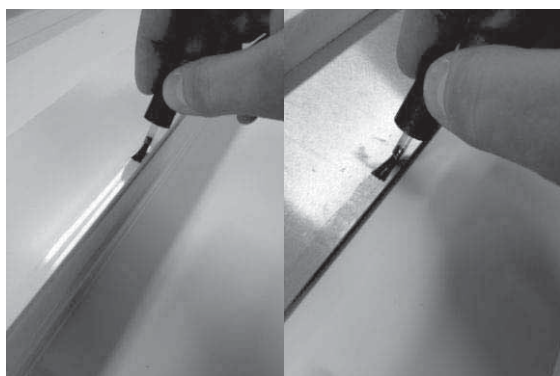
2. Rozměření a označení pozic otvorů (sloužících pro uchycení výplně) po obvodu rámu křídla dveří. Otvory je třeba umístit proti úchytným na bocích dveřní výplně.



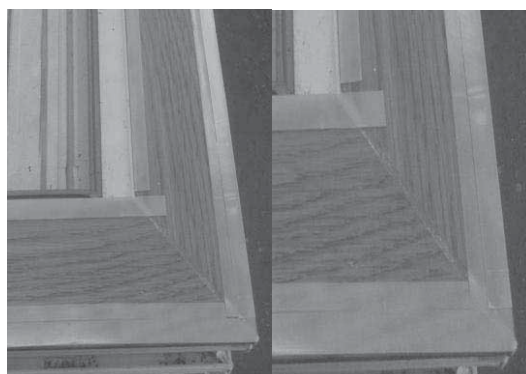
3. Vrtání otvorů pro uchycení dveřní výplně do rámu křídla dveří. Vyvrtané otvory musí mít stejný, nebo mírně větší průměr, než je průměr úchytných šroubů. Je nutno dodržet směr vrtaného otvoru kolmo na bok dveřní výplně.



4. Zdrsnění povrchu přesahu (překryvu) dveřní výplně a povrchu rámu křídla dveří, tj. slepovaných ploch.



5. Aplikace aktivátoru (doporučeno) – nanesení aktivátoru na místa styku lepených ploch a lepicí pásky. Nanášení provádět pouze v nezbytné šířce a jedním směrem.



6. Aplikace oboustranně lepicích pásek na rám křídla dveří. Po vnější straně obvodu lepené plochy dveřního křídla se instaluje páska o šíři min. 15 mm a to kompaktně, bez jakýchkoli mezer. Po vnitřní straně se instaluje páska o šíři min 10 mm, spoje mezi jednotlivými stranami volně, tj. s mezerami.



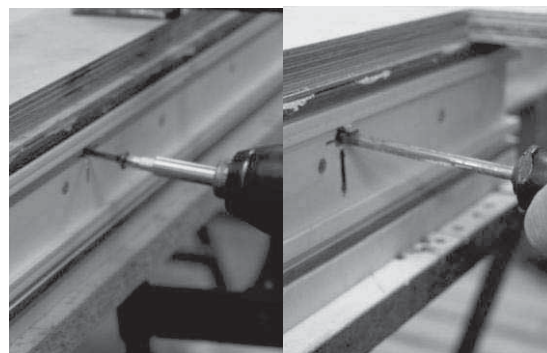
7. Vložení dveřní výplně do rámu křídla. Tuto operaci je doporučeno provádět ve čtyřech osobách, aby nebezpečí chybného položení výplně bylo co nejmenší.



8. Tlaková fixace dveřní výplně k rámu křídla dveří. Zpravidla postačuje krátkodobý silný tlak (5 - 10 minut).



9. Vrtání otvorů pro šrouby do úchytnů dveřní výplně.



10. Přišroubování výplně k rámu křídla dveří – konečné dotažení šroubů po obvodu rámu dveřního křídla resp. po obvodu výplně je nutno provést **ručně** a jen takovou silou, aby nedošlo k deformaci úchytnů (součástí dveřní výplně).

11. Provést konečné očištění spoje mezi výplní a rámem křídla od případné přebytečné lepicí pásky.

12. Před instalací zasklívacích lišt z důvodu tepelné neprostupnosti dveří utěsnit obvodovou mezeru mezi rámem křídla a výplní za pomoci pěnové (expanzní) pásky.

13. Po osazení a tlakové fixaci je křídlo manipulovatelné okamžitě, akrylátová lepicí páska dosahuje plné pevnosti spoje za 20 - 24 hodin při teplotě 20<sup>0</sup> C.

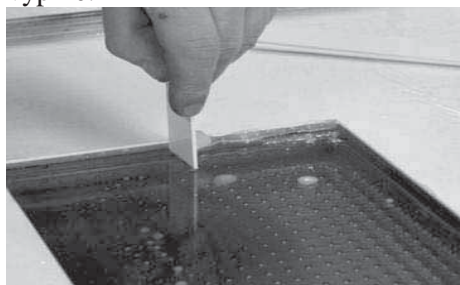
### **B) Montáž oboustranně překryvné dveřní výplně**

Shora uvedené přiměřeně platí i pro montáž oboustranně překryvné dveřní výplně, která je dodávána ve dvou částech – vnější a vnitřní.

**Pozor!** Izolační skla (jedná-li se o prosklenou výplň) jsou vždy pevně spojena s vnější částí dveřní výplně. **Proto je třeba začít montáž od vnější strany, tj. od vnější poloviny výplně.**

Utěsnění obvodové mezery mezi rámem křídla a vnější částí výplně je třeba provést ještě před montáží vnitřní části výplně.

Po ukončení montáže vnitřní části výplně provést za pomoci silikonu konečné dotěsnění obvodu skla resp. spojení mezi sklem a vnitřní polovinou výplně:



Výplň je plně manipulovatelná po zaschnutí silikonu po obvodu skla na vnitřní části výplně, tj. ca po 24 hodinách při teplotě 20<sup>0</sup> C.

## 2) Montáž na silikon + šrouby

### A) Montáž jednostranně překryvné dveřní výplně



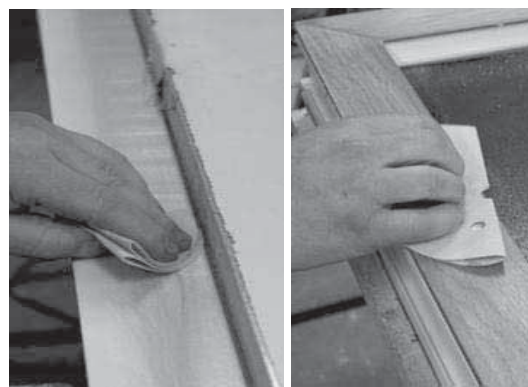
1. Zkušební uložení výplně do rámu křídla a kontrola vzájemného sesazení



2. Rozměření a označení pozic otvorů (sloužících pro uchycení výplně) po obvodu rámu křídla dveří. Otvory je třeba umístit proti úchytkům na bocích dveřní výplně.



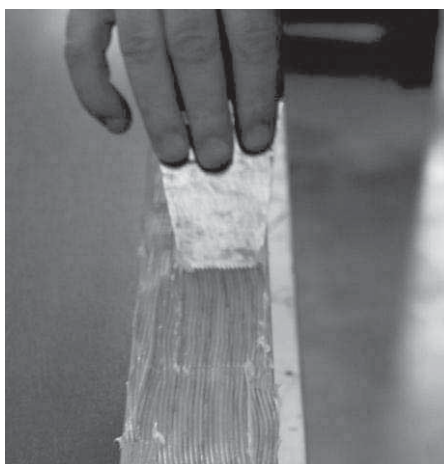
3. Vrtání otvorů pro uchycení dveřní výplně do rámu křídla dveří. Vyvrtané otvory musí mít stejný, nebo mírně větší průměr, než je průměr úchytných šroubů. Je nutno dodržet směr vrtaného otvoru kolmo na bok dveřní výplně.



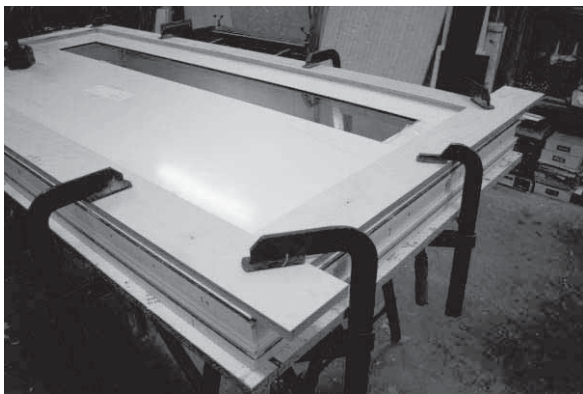
4. Zdrsnění povrchu přesahu (překryvu) dveřní výplně a povrchu rámu křídla dveří, tj. slepovaných ploch.



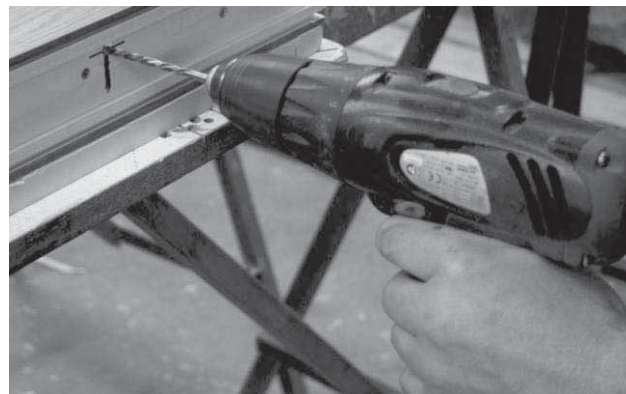
5. Nanesení silikonu na rám křídla dveří a jeho rovnoměrné rozetření.



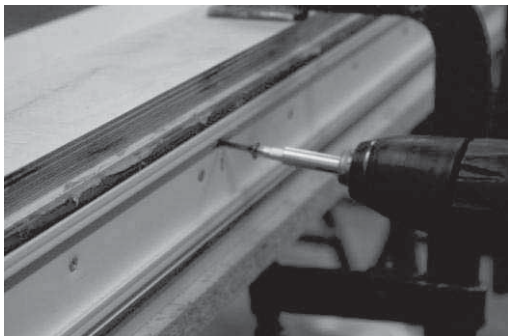
6. Vložení dveřní výplně do rámu křídla a konečná kontrola sesazení obou dílů. Tuto operaci je třeba provádět minimálně ve dvou osobách, aby během operace nedošlo k deformaci dveřní výplně.



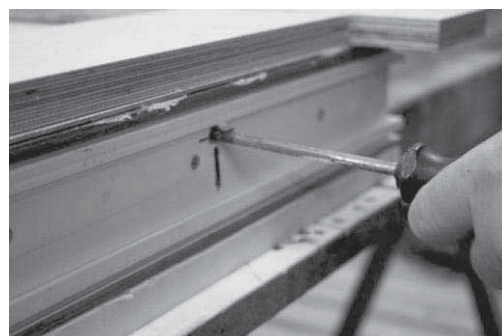
7. Tlaková fixace dveřní výplně k rámu křídla dveří. Základní očištění od přebytečného silikonu.



8. Vrtání otvorů pro šrouby do úchytů dveřní výplně.



9. Přišroubování výplně k rámu křídla dveří – pozor, nedotahovat šrouby až do konce, ponechat ca 3-4 mm vůli.



10. Po zaschnutí silikonu (min. 24 hodin při teplotě 20<sup>0</sup> C) následuje **ruční** dotažení šroubů po obvodu rámu dveřního křídla resp. po obvodu výplně. Šrouby je třeba dotahovat opatrně a jen takovou silou, aby nedošlo k deformaci úchytů (součástí dveřní výplně).

11. Provést konečné očištění spoje mezi výplní a rámem křídla od přebytečného silikonu.

12. Před instalací zasklívacích lišt z důvodu tepelné neprostupnosti dveří utěsnit obvodovou mezeru mezi rámem křídla a výplní za pomoci pěnové (expanzní) pásky.

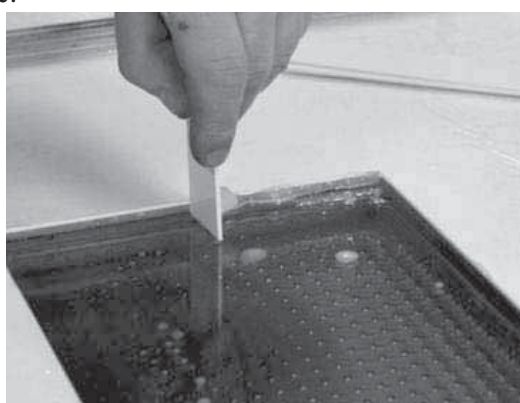
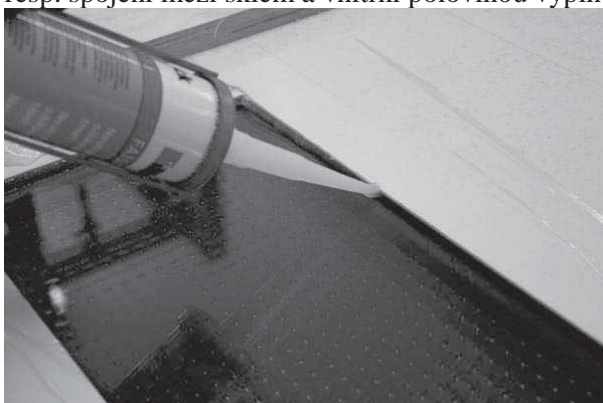
### **B) Montáž oboustranně překryvné dveřní výplně**

Shora uvedené přiměřeně platí i pro montáž oboustranně překryvné dveřní výplně, která je dodávána ve dvou částech – vnější a vnitřní.

**Pozor!** Izolační skla (jedná-li se o prosklenou výplň) jsou vždy pevně spojena s vnější částí dveřní výplně. **Proto je třeba začít montáž od vnější strany, tj. od vnější poloviny výplně.**

Utěsnění obvodové mezery mezi rámem křídla a vnější částí výplně je třeba provést ještě před montáží vnitřní části výplně.

Po ukončení montáže vnitřní části výplně provést za pomoci silikonu konečné dotěsnění obvodu skla resp. spojení mezi sklem a vnitřní polovinou výplně:



Výplň je plně manipulovatelná po zaschnutí silikonu po obvodu skla na vnitřní části výplně, tj. ca po 24 hodinách při teplotě 20<sup>0</sup> C.

### **C) Demontáž výplní**

#### **Jednostranně překryvné výplně:**

- 1) Odstranit zasklívací lišty.
- 2) Vyjmout pěnové pásy.
- 3) Vyšroubovat šrouby z úchytů dveřní výplně a z křídla dveří.
- 4) Šetrně oříznout silikon, nebo oboustranné lepicí pásy po celém obvodu spoje výplně s rámem křídla dveří.
- 5) Šetrně vyjmout výplň z rámu křídla dveří.

#### **Oboustranně překryvné výplně:**

- 1) Vyšroubovat šrouby z úchytů dveřní výplně (obou částí) a z křídla dveří.
- 2) Šetrně oříznout silikon, nebo oboustranné lepicí pásy po celém obvodu spojů obou částí výplně s rámem křídla dveří.
- 3) Šetrně vyjmout obě části výplně z rámu křídla dveří, současně vyjmout i pěnové pásy.



**VÝZKUMNÝ ÚSTAV POZEMNÍCH STAVEB - CERTIFIKAČNÍ SPOLEČNOST, s.r.o.**  
Autorizovaná osoba Oznamovaný subjekt Certifikační orgán pro systémy managementu a kvalitu budov Zkušební laboratoř  
**Certifikační orgán pro výrobky, procesy, kvalifikaci a EPD č. 3013 akreditovaný ČIA**

vydává

# CERTIFIKÁT

č. 3013V - 16 - 0536

Žadatel - výrobce: **VP trend s.r.o.** IČ: 251 13 887

Lidická 1013, 272 03 Kladno

Na výrobek: **Hliníkové výplně dveří**

Typ / varianty výrobku: hliníková sendvičová výplň v základním provedení s jádrem XPS 20 mm, bez prosklení nebo prosklená

Výrobní závod: **VP trend s.r.o.** IČ: 251 13 887

Lidická 1013, 272 03 Kladno

Určené použití výrobku: jako výplň profilových (plastových, hliníkových aj.) vchodových dveří

Certifikační orgán pro výrobky a procesy akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s., přezkoumal podklady předložené žadatelem, provedl hodnocení vzorku výrobku, prověřil systém řízení výroby a zjistil a osvědčuje, že typ výrobku splňuje technické požadavky stanovené v podnikové normě žadatele - Technicko-obchodní informace „Dveřní výplně“ \*) ze dne 01.07.2014, které souvisejí se základními požadavky a systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci.

Certifikát se vydává na základě protokolu o certifikaci č. P-3013V-16-0534 ze dne 20.12.2016. Prokazuje shodu vlastností vzorků výrobků se specifikovanými požadavky, dále uvádí popis výrobků nezbytný pro jejich identifikaci, výsledky zkoušek a dalších zjištění, vyhodnocení systému řízení výroby.

Tento certifikát je dokladem o vhodnosti použitých výrobků pro stavby ve smyslu § 134, odst. 2 zákona č. 183/2006 Sb. o územním plánování a stavebním řádu (stavební zákon) a potvrzuje, že certifikované výrobky v rozsahu výrobcem určeného použití mohou být navrženy a použity do staveb ve smyslu § 156 odst. (1) zákona č. 183/2006 Sb., a není dokladem o posouzení shody výrobku v rozsahu technických požadavků dle nařízení vlády (NV) č. 163/2002 Sb. ve znění NV č. 312/2005 Sb. a NV č. 215/2016 Sb., popř. nařízení (EU) č. 305/2011, opravňující výrobce vydat prohlášení o shodě nebo na základě prohlášení o vlastnostech označit tento výrobek CE.

Certifikační schéma 4 zahrnuje: zkoušky výrobku, posouzení systému řízení výroby, vyhodnocení výsledků stanovení, dozor posouzením systému řízení výroby v rozsahu uvedeném v protokolu o certifikaci.

Platnost certifikátu je vázána na plnění stanovených podmínek uvedených v protokolu o certifikaci a je vázána na kladná zjištění pravidelných dozorů s četností min. 1 x za 12 měsíců.

\*) Tato norma byla zařazena v rámci flexibilního rozsahu akreditace. Certifikát je vydán v rámci flexibilního rozsahu akreditace.

Místo a datum vydání: v Praze 20.12.2016



  
**Ing. Lubomír Keim, CSc.**  
vedoucí certifikačního orgánu pro výrobky a procesy



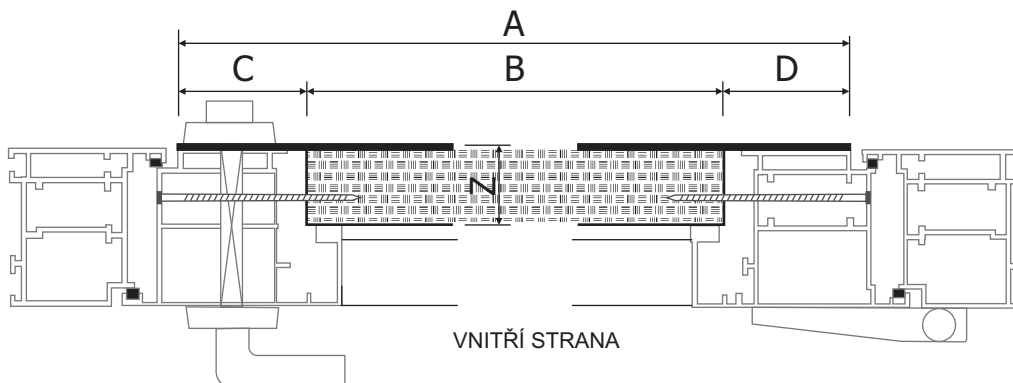
Výtisk č. 1  
K: 16313

Výzkumný ústav pozemních staveb • Certifikační společnost, s.r.o. 102 21 Praha 10 - Hostivař, Pražská 810/16  
IČO: 25052063 DIČ: CZ250 520 63 Tel.: 00420 271 751 148, Fax: 00420 281 017 241; E-mail: info@vups.cz www.vups.cz



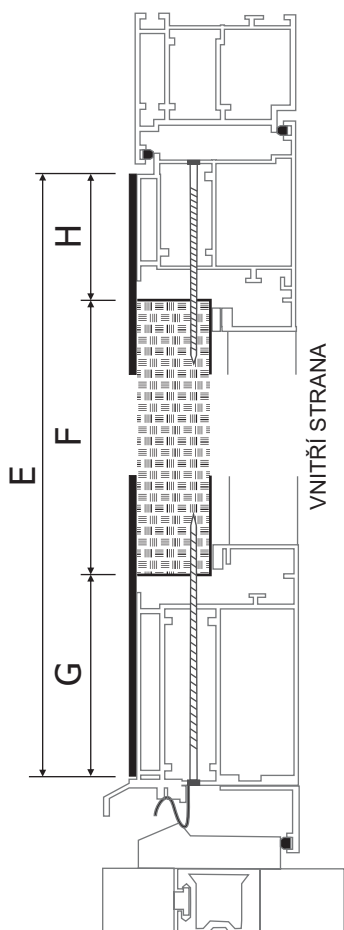
# Rozměrová specifikace jednostranně překryvné dveřní výplně

k zakázce / obj. číslo:



## ŠÍŘKA

<b>A</b>	Šířka překryvné strany (Vnější strana)	mm
<b>B</b>	Šířka vnitřní strany	mm
<b>C</b>	Šířka pravého přesahu (Bráno z vnější strany)	mm
<b>D</b>	Šířka levého přesahu (Bráno z vnější strany)	mm
<b>Z</b>	Celková tloušťka výplně (24,0/29,0/34,0 mm)	mm



## VÝŠKA

<b>E</b>	Výška překryvné strany (Vnější strana)	mm
<b>F</b>	Výška vnitřní strany	mm
<b>G</b>	Výška spodního přesahu	mm
<b>H</b>	Výška horního přesahu	mm

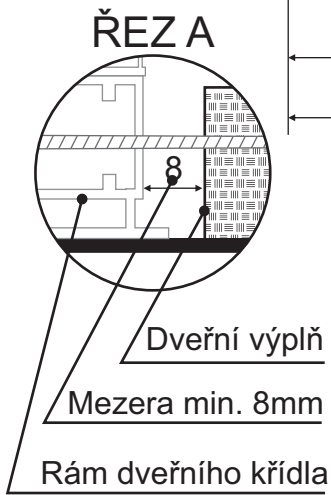
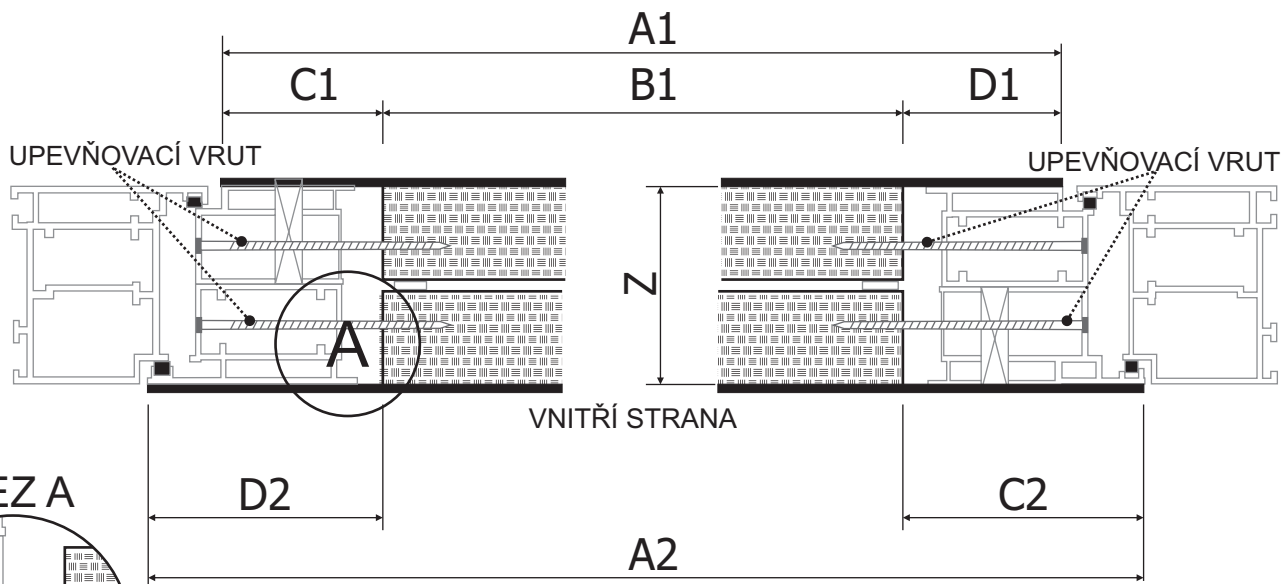
Umístění úchytných bodů: pravidelně po obvodu výplně  
- po 2 nahoře i dole a po 4 na každém boku

razítko a podpis objednatele



# Rozměrová specifikace oboustranně překryvné dveřní výplně

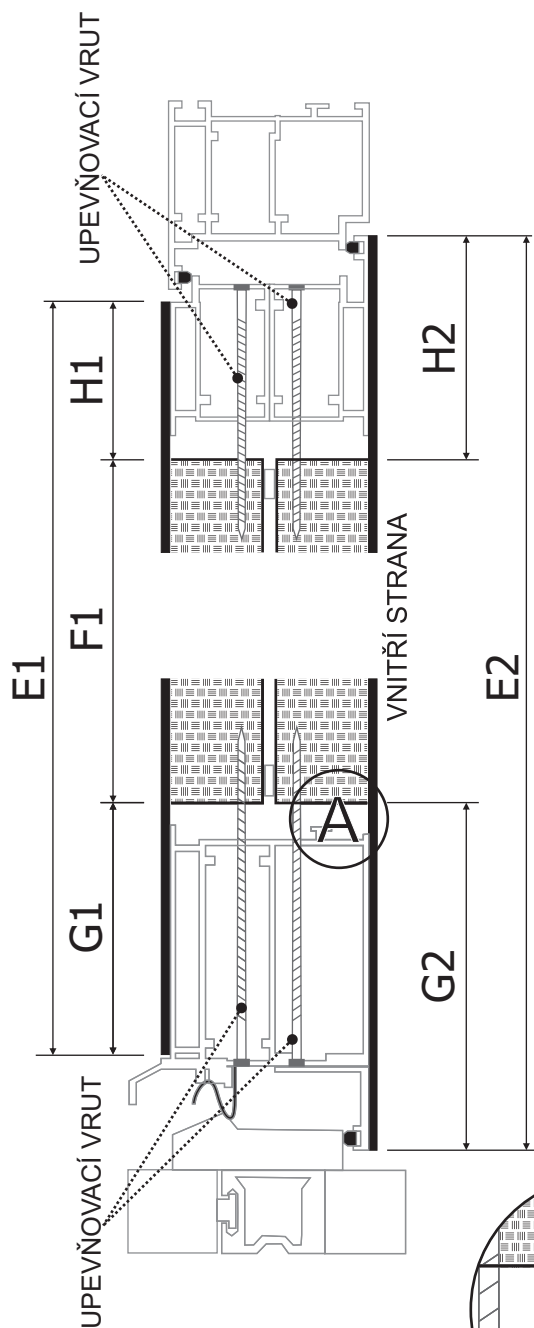
k zakázce / obj. číslo:



## ŠÍŘKA

<b>A1</b>	Šířka překryvné strany (Vnější strana)	mm
<b>B1</b>	Šířka vnitřní strany	mm
<b>C1</b>	Šířka pravého přesahu (Bráno z vnější strany)	mm
<b>D1</b>	Šířka levého přesahu (Bráno z vnější strany)	mm

<b>A2</b>	Šířka překryvné strany (Vnitřní strana)	mm
<b>C2</b>	Šířka pravého přesahu (Bráno z vnitřní strany)	mm
<b>D2</b>	Šířka levého přesahu (Bráno z vnitřní strany)	mm
<b>Z</b>	Celková tloušťka profilu rámu křídla	mm

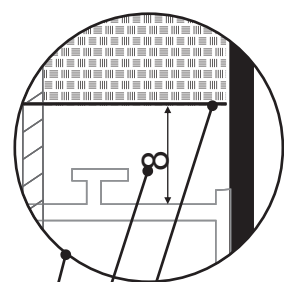


## VÝŠKA

<b>E1</b>	Výška překryvné strany (Vnější strana)	mm
<b>F1</b>	Výška vnitřní strany	mm
<b>G1</b>	Výška spodního přesahu	mm
<b>H1</b>	Výška horního přesahu	mm

<b>E2</b>	Výška překryvné strany (Vnitřní strana)	mm
<b>G2</b>	Výška spodního přesahu	mm
<b>H2</b>	Výška horního přesahu	mm

## ŘEZ A



Dveřní výplň  
 Mezera min.8mm  
 Rám dveřního křídla

Umístění úchytných bodů: pravidelně po obvodu obou částí výplně  
 - po 2 nahoře i dole a po 4 na každém boku

razítko a podpis objednatele



**Reklamační řád**

platný od 01.února 2006

1. K reklamaci lze přijmout pouze dveřní výplně a jejich doplňky, které byly, nebo jsou v sortimentu výrobků a zboží firmy VP trend a u nichž je prokázán původ ve firmě VP trend dokladem o prodeji .
2. K reklamaci nelze přijmout dveřní výplně a jejich doplňky, u nichž uplynula záruční lhůta.
3. Reklamaci může uplatnit pouze přímý obchodní partner firmy VP trend, nikoliv však ten, kdo výplň, nebo její doplněk, získal zprostředkovaně.
4. Reklamaci je vždy nutno podat písemnou formou (dopis, fax, e-mail). Mimo identifikace výrobku a doložení jeho původu je třeba uvést:
  - podrobný popis reklamované závady
  - adresu a telefonické spojení na konečného zákazníka, kde je reklamovaná výplň (doplněk) umístěna
  - faxové (e-mailové) a telefonické spojení na pracovníka, odpovědného za vyřízení dané reklamace.
5. Vzájemnou dohodou všech tří stran (konečného zákazníka, výrobce dveří a firmy VP trend) je stanoven termín a určení zástupci zúčastněných stran pro posouzení reklamované výplně.
6. Posouzení reklamované výplně (doplňku) provádí zástupce firmy VP trend na místě montáže, tj. přímo na zamontované dveřní výplni resp. zamontovaném doplňku.  
Ve výjimečných případech a po předchozí písemné dohodě mezi reklamujícím a firmou VP trend lze provést posouzení reklamace jiným způsobem.
7. O výsledku posouzení a návrhu řešení reklamace je reklamující písemně vyrozuměn do 5 pracovních dnů ode dne, kdy bylo provedeno.
8. Reklamaci z důvodu poškození dopravou je nutno doložit zápisem na předávacích dokumentech, sepsaným při převzetí zboží s předávající osobou (zpravidla řidičem), nebo protokolem o škodě, který byl sepsán s firmou, která dopravu zajišťovala resp. s jejím pracovníkem.  
POZOR! Vždy je nutno až do vyřešení reklamace uschovat výplň a originální obal v původním stavu pro případnou zpětnou kontrolu pojišťovny.
9. V případě neuznání reklamace má výrobce, firma VP trend s. r. o., právo na úhradu účelně vynaložených nákladů, spojených s posouzením a vyřízením reklamace.

